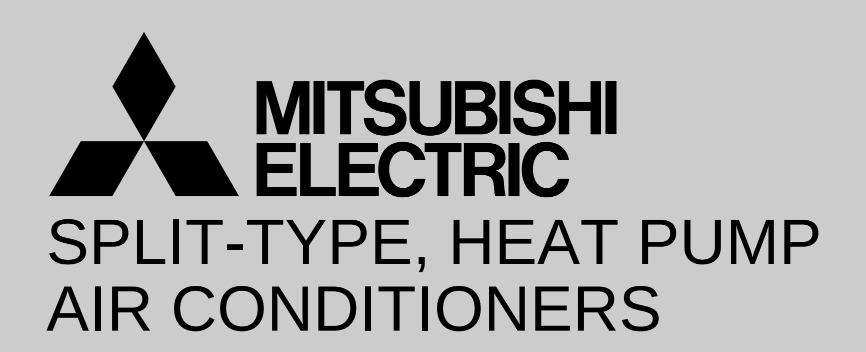


Changes for the Better

SPLIT-TYPE, HEAT PUMP AIR CONDITIONERS

2005

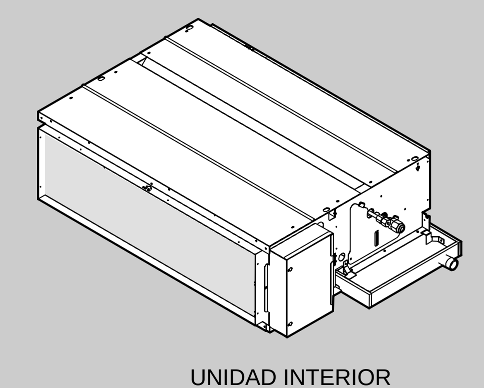
MANUAL DE SERVICIO

Series PEAD **Escondido de cielorraso** **R407C/R410A**

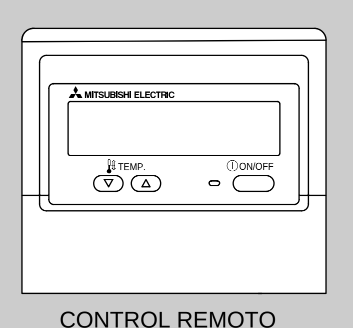
<unidad interior> Ref. de servicio

Modelos PEAD-RP35EA(2)
PEAD-RP50EA
PEAD-RP60EA
PEAD-RP71EA
PEAD-RP100EA(2)
PEAD-RP125EA
PEAD-RP140EA

NOTA:
• Este manual describe sólo la información de servicio de las unidades interiores.



UNIDAD INTERIOR



CONTROL REMOTO

CONTENIDO



1 MANUAL DE REFERENCIA

1-1.MANUAL DE REFERENCIA DE UNIDADES EXTERIORES

Referencia de Servicio	Manual de Servicio Nro.
PUHZ-RP35/50/60/71/100/125/140VHA PUHZ-RP100/125/140YHA	OC334
PUHZ-RP71/100/125/140VHA-A	OC337
PUHZ-RP200/250YHA	OC338
PUHZ-RP200/250YHA-A	OC339
PUHZ-P100/125/140VHA.UK	OC359
PU(H)-P·VGAA.UK PU(H)-P·YGAA.UK	OC336
SUZ-KA·VA.TH	OC322

1-2.MANUAL DE DATOS TECNICOS

Series (Unidad Exterior)	Manual Nro.
PUHZ-RP·VHA(-A) PUHZ-RP·YHA(-A)	OCS01
PUHZ-P·VHA.UK	OCS06
PU(H)-P·VGAA.UK PU(H)-P·YGAA.UK	OCS02

2 PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

PRECAUCIONES RELACIONADAS CON EL NUEVO REFRIGERANTE

Precauciones para unidades que utilizan el refrigerante R407C

No utilice la cañería de refrigerante existente.

El viejo refrigerante y aceite de refrigerante de las cañerías existentes contienen una gran cantidad de cloro el cual puede hacer que se deteriore el aceite del refrigerante de la nueva unidad.

Use "cañería de bajo aceite residual"

Si dentro de las cañerías o juntas hay gran cantidad de aceite residual (aceite hidráulico, etc.), se producirá un deterioro en el aceite del refrigerante.

Almacene bajo techo la cañería que será usada durante la instalación y mantenga sellados ambos extremos de la cañeria hasta justo antes de conectarlo. (Guarde los codos y demás juntas en una bolsa plástica).

Si ingresa polvo, suciedad o agua dentro del ciclo refrigerante, puede ocacionarse el deterioro del aceite y del compresor.

Use aceite ESTER, aceite ETER o HAB como aceite del refrigerante para cubrir las conexiones abocardadas y juntas.

El aceite refrigerante se degradará si se mezcla con una gran cantidad de aceite mineral.

Use líquido refrigerante para llenar el sistema.

Si el gas refrigerante es usado para llenar el sistema, la composición del refrigerante en el cilindro cambiará y podrá disminuir el rendimiento.

No utilice otro refrigerante que no sea el R407C.

Si utiliza otro refrigerante (R22, etc.), el cloro del refrigerante puede hacer deteriorar al aceite del refrigerante.

Utilice una bomba de vacío con válvula de retención.

El aceite de la bomba de vacío puede ingresar al ciclo refrigerante y dañar el aceite del refrigerante.

Ventile la habitación si hay pérdida de refrigerante durante la operación. Si el refrigerante entra en contacto con el fuego, puede liberar gases tóxicos

[1] Precauciones del servicio

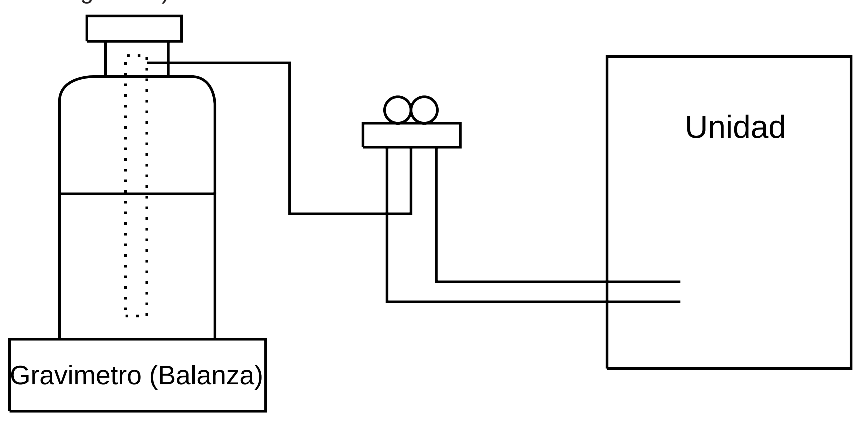
- Luego de recuperar todo el refrigerante de la unidad, proceda a trabajar.
- No libere el refrigerante al aire.
- Despues de completar la tarea de reparación, recargue el ciclo con la cantidad específica de líquido refrigerante.

[2] Recarga de refrigerante

(1) Proceso de recarga de refrigerante

① Cargando directamente desde el clilindro.

- Los cilindros de R407C disponible en el mercado tienen una cañeria de sifón.
- Deje el cilindro con la cañería de sifón parado y recárguelo. (Por líquido refrigerante)



(2) Recarga de refrigerante en el caso de pérdida

- Después de recuperar todo el refrigerante de la unidad, proceda a trabajar.
- No libere el refrigerante al aire.
- Despues de completar la tarea de reparación, recargue el ciclo con la cantidad específica de líquido refrigerante.

[3] Herramientas de servicio

Para el refrigerante R407C use exclusivamente las herramientas listadas abajo.

No.	Nombre de la herramienta	Especificaciones	
①	Manómetro	• Sólo para el R407C.	
		• Use las ESPECIFICACIONES existentes de ajuste. (UNF7/16)	
		• Use la presión de 3.43MPa·G o superior para el lado de alta-presión.	
②	Manguera de carga	• Sólo para el R407C.	
		• Use un rendimiento de presión de 5.10MPa·G o superior.	
③	Balanza electrónica para carga de refrigerante		
④	Detector de pérdida de gas	• Use un detector para R134a o R407C.	
⑤	Válvula de retención.	• Colóquela en la bomba de vacío.	
⑥	Balanza de carga de refrigerante.		
⑦	Cilindro de refrigerante.	• Para el R407C	• Parte del cilindro (Marrón)
			• Clilindro con sifón.
⑧	Equipo de recupero de refrigerante.		

PRECAUCIONES RELACIONADAS CON EL NUEVO REFRIGERANTE

Precauciones para unidades que utilizan el refrigerante R410A

Use cañerias de refrigerantes nuevas.

En caso de usar las cañerías existentes para R22, asegúrese de lo siguiente.
- Para el RP100, 125 y 140 asegúrese de realizar una operación de reemplazo antes del testeado de arranque.
- Cambien la tuerca abocardada por la provista con el producto. Use cañería abocardada nueva.
- Evite usar cañerías finas. Para detalles, referirse a manual de servicio de la unidad exterior.

Asegúrese de que el interior y exterior de la cañería del refrigerante este limpia y no tenga cantaminación tal como surfuro el cual es peligroso para el uso, óxidos, tierra, virutas,etc. Además, use cañerías con el espesor especificado.

La contaminación dentro de la cañería de refrigerante puede causar deterioro del aceite refrigerante, etc.

Almacene bajo techo la cañería que será usada durante la instalación y mantenga sellados ambos extremos de la cañería hasta justo antes de conectarlo. (Guarde los codos y demás juntas en una bolsa plástica.)

Si ingresa polvo, suciedad o agua dentro del ciclo refrigerante, puede ocacionarse el deterioro del aceite y del compresor o que el equipo funcione mal.

Use una pequeña cantidad de aceite ester, aceite eter, o alkilobenceno para cubrir las conexiones abocardadas y juntas.

El aceite refrigerante se degradará si se mezcla con una gran cantidad de aceite mineral.

Modificación del refrigerante de la fase liquida del gas de tubo.

Si el gas refrigerante es usado para llenar el sistema, la composición del refrigerante en el cilindro cambiará y podrá disminuir el rendimiento.

No utilice otro refrigerante que no sea el R410A.

Si utiliza otro refrigerante (R22, etc.), el cloro del refrigerante puede hacer deteriorar al aceite del refrigerante.

Utilice una bomba de vacio con válvula de retención.

El aceite de la bomba de vacío puede fluir dentro del ciclo refrigerante y hacer que e deteriore el aceite refrigerante.

Utilice las siguientes herramientas diseñadas específicamente para usar con el refrigerante R410A.

Las siguientes herramientas son necesarias para usar con refrigerante R410A.

Herramientas para R410A	
Manómetro	Abocardadora
Pico de carga	Manómetro de ajuste de tamaño
Detector de fuga de gas	Adaptador de bomba de vacio
Llave torquimétrica	Balanza electrónica para carga refrigerante

Tenga cuidado con las herramientas.

Si ingresa tierra, polvo o humedad en el ciclo del refrigerante, se puede deteriorar el refrigerante.

No utilice un cilindro de carga.

Si utiliza un cilindro de carga, la composición del refrigerante cambiará y puede disminuir la eficiencia.

Ventile la habitación si hay pérdida de refrigerante durante la operación. Si el refrigerante entra en contacto con el fuego, puede liberar gases tóxicos.

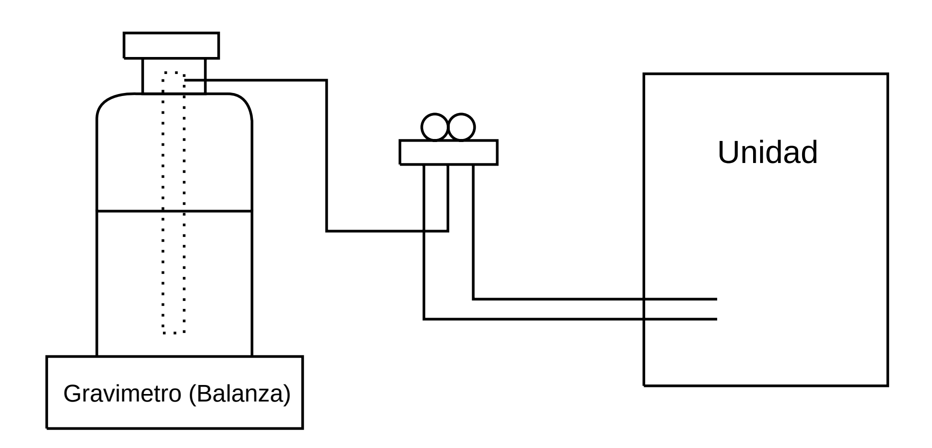
[1] Precauciones para instalar o reubicar la unidad

(1) Lleve a cabo el servicio despues de juntar el refrigerante dejando en la unidad.
(2) No libere refrigerante al aire.
(3) Después de terminado el servicio, cargue el cilindro con la cantidad específica de refrigerante.
(4) Cuando efectúe el servicio, instale un filtro secador simultáneamente.
Asegúrese de usar un filtro secador para el nuevo refrigerante.

[2] Recarga de refrigerante adicional

Cuando carga directamente desde el cilindro

Verifique que los cilindros de R410A disponibles en el mercado son del tipo sifón.
Se debe efectuar la carga con el cilindro de sifón manteniendo verticalmente.
(El refrigerante se carga de la face liquida.)



[3] Herramientas de servicio

Para el refrigerante R410A use exclusivamente las herramientas listadas abajo.

No.		Especificaciones
①	Manómetro	• Sólo para el R410A
		• Use las especificaciones existentes de ajuste. (UNF1/2)
		• Use la presión de 5.3MPa G o superior.
②	Manguera de carga	• Sólo para el R410A
		• Use un rendimiento de presión 5.09MPa G o superior.
③	Balanza electrónica	——
④	Detector de pérdida de gas	• Use un detector R134a, R407C o R410A.
⑤	Válvula de retención	• Colóquela en la bomba de vacio.
⑥	Balanza de carga de refrigerante	——
⑦	Cilindro de refrigerante	• Sólo para R410A Parte superior del cilindro(Rosa) Cilindro con sifón.
⑧	Equipo de recupero de refrigerante	——

3 NOMBRE DE PARTES Y FUNCIONES

• **Unidad interior**

Entrada de aire
(Succiona el aire del
ambiente hacia la unidad)

Salidad de aire

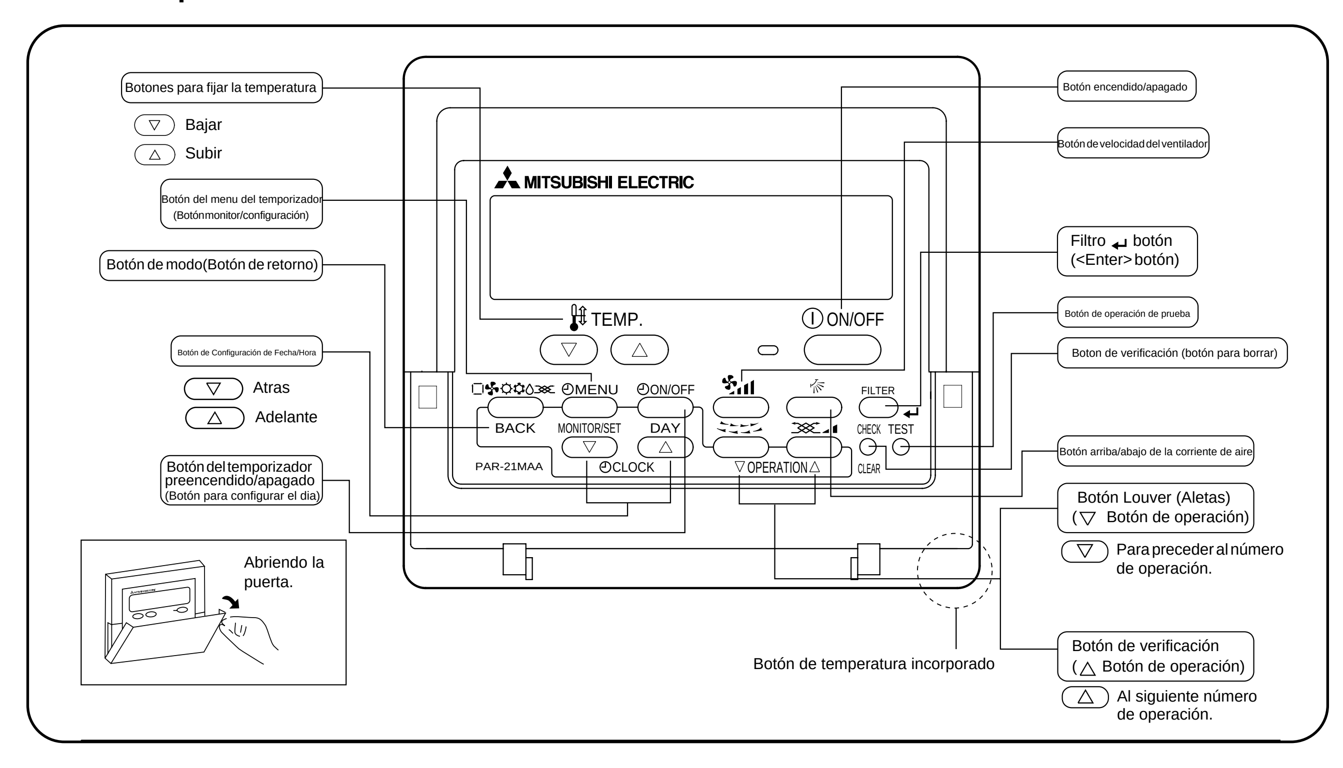
En el caso de la entrada trasera

En el caso del interior de la entrada
(Sólo para RP35~60EA
RP35EA2)

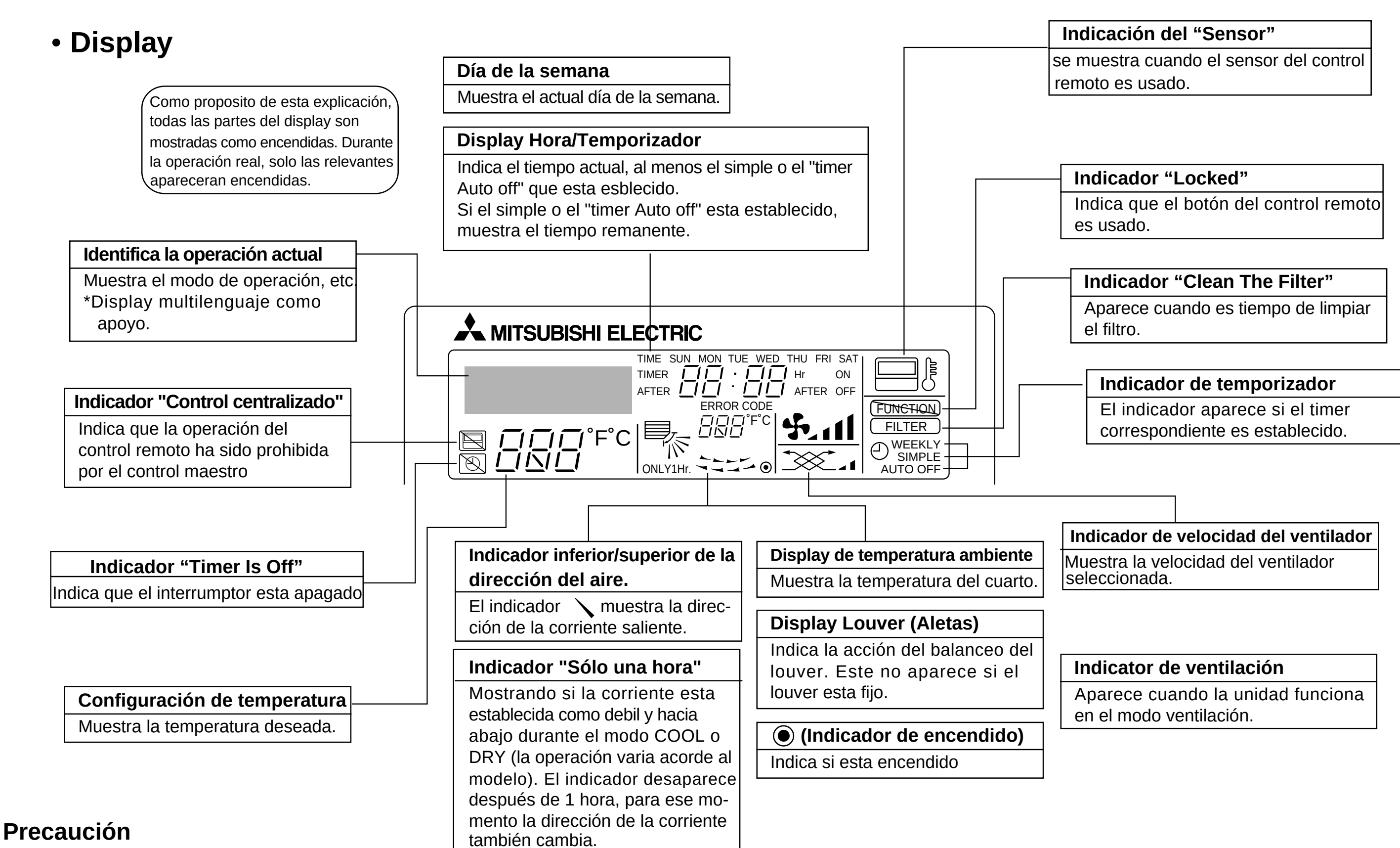
• Control Remoto

Una vez que los controles son establecidos, el modo de operación puede ser repetida simplemente presionando el botón ON/OFF.

• Botones de operación



• Display



Precaución

- Sólo permanece encendido el indicador de encendido cuando la unidad está detenida y se suministra alimentación al equipo.
- Si usted presiona un botón de un caracter que no está instalado en la unidad interna, el control remoto le mostrara el mensaje "not avaible" (no disponible).
  Si usted usa el control remoto para manejar las multiples unidades interiores, este mensaje aparecera sólo si el caracter no está disponible en la unidad original.
- Cuando el encendido se convierta en "ON" por primera vez, es normal que aparezca "Please wait" en el espacio indicador de temperatura.
  Por favor espera hasta que la indicación "P.W." desaparezca iniciando la operación.

4 ESPECIFICACIONES

UNIDAD INTERIOR	Referencia de Servicio			PEAD-RP35EA	PEAD-RP35EA2
	Alimentación			Monofásico, 50Hz, 220-240V	
		Entrada ✻1	kW	0,13	0,14
		Corriente nominal ✻1	A	0,55	0,61
		Corriente de arranque ✻1	A	0,8	0,9
	Terminación externa			Placa galvanizada	
	Intercambiador de calor			Serpentina añetada	
	Ventilador	Ventilador (control) cantidad		Centrifuga (directa)× 2	
		Potencia del motor	kW	0,043	0,076
		Flujo de aire (bajo - alto)	m^3/min <CFM>	11-14<388-494>	13.5-17<477-600>
		Presión estática externa	Pa	30/70	
	Calefactor impulsor ✻1		kW	–	
	Control de Operación y Termostato			Control remoto interno	
	Nivel de Ruido (bajo - alto)	dB (A)	30Pa	34-38	36-40
			70Pa	36-43	38-44
	Cañería de drenaje de la unidad O.D.		mm (in.)	R1 (Rosca Externa)	
	Dimensiones	Ancho	mm (in.)	935 (36-13/16)	
		Profundo	mm (in.)	700 (27-5/8)	
		Alto	mm (in.)	295 (11-5/8)	
	Peso		kg (lbs)	33 (73)	

UNIDAD INTERIOR	Referencia de Servicio			PEAD-RP50EA
	Alimentación			Monofásico, 50Hz, 220-240V
		Entrada ✻1	kW	0,14
		Corriente nominal ✻1	A	0,61
		Corriente de arranque ✻1	A	0,9
	Terminación externa			Placa galvanizada
	Intercambiador de calor			Serpentina añetada
	Ventilador	Ventilador (control) cantidad		Centrifuga (directa)× 2
		Potencia del motor	kW	0.076
		Flujo de aire (bajo - alto)	m^3/min <CFM>	13.5-17<477-600>
		Presión estática externa	Pa	30/70
	Calefactor impulsor ✻1		kW	–
	Control de Operación y Termostato			Control remoto interno
	Nivel de Ruido (bajo - alto)	dB (A)	30Pa	36-40
			70Pa	38-44
	Cañería de drenaje de la unidad O.D.		mm (in.)	R1 (Rosca Externa)
	Dimensiones	Ancho	mm (in.)	935 (36-13/16)
		Profundo	mm (in.)	700 (27-5/8)
		Alto	mm (in.)	295 (11-5/8)
	Peso		kg (lbs)	35 (77)

UNIDAD INTERIOR	Referencia de Servicio			PEAD-RP60EA
	Alimentación			Monofásico, 50Hz, 220-240V
		Entrada ✻1	kW	0,16
		Corriente nominal ✻1	A	0,70
		Corriente de arranque ✻1	A	1,0
	Terminación externa			Placa galvanizada
	Intercambiador de calor			Serpentina añetada
	Ventilador	Ventilador (control) cantidad		Centrifuga (directa)× 2
		Potencia del motor	kW	0.116
		Flujo de aire (bajo - alto)	m^3/min <CFM>	17-21<600-741>
		Presión estática externa	Pa	30/70
	Calefactor impulsor ✻1		kW	–
	Control de Operación y Termostato			Control remoto interno
	Nivel de Ruido (bajo - alto)	dB (A)	30Pa	37-41
			70Pa	39-46
	Cañería de drenaje de la unidad O.D.		mm (in.)	R1 (Rosca Externa)
	Dimensiones	Ancho	mm (in.)	1,175 (46-1/8)
		Profundo	mm (in.)	700 (27-5/8)
		Alto	mm (in.)	295 (11-5/8)
	Peso		kg (lbs)	42 (92)

Nota 1. La información dada arriba esta basada en el voltage indicado.
Unidad Interior: Monofásico 230V 50Hz
Unidad Exterior: Monofásico 230V 50Hz/3 fásico 400V 50Hz

UNIDAD INTERIOR	Referencia de Servicio			PEAD-RP71EA
	Alimentación			Monofásico, 50Hz, 220-240V
		Entrada *1	kW	0,35
		Corriente nominal *1	A	1,55
		Corriente de arranque *1	A	2,0
	Terminación externa			Placa galvanizada
	Intercambiador de calor			Serpentina aletada
	Ventilador	Ventilador (control) cantidad		Centrifuga (directa) x 2
		Potencia del motor	kW	0,15
		Flujo de aire (bajo - alto)	m^3/min <CFM>	20-25<706-883>
		Presión estática externa	Pa	70/(130)
	Calefactor impulsor *1		kW	–
	Control de Operación y Termostato			Control remoto interno
	Nivel de ruido (bajo - alto)	dB (A)	70Pa	37-41
			(130Pa)	40-45
	Cañería de drenaje de la unidad O.D.		mm (in.)	R1 (Rosca externa)
	Dimensiones	Ancho	mm (in.)	1.175 (46-1/8)
		Profundo	mm (in.)	740 (29-1/8)
		Alto	mm (in.)	325 (12-13/16)
	Peso		kg (lbs)	44 (97)

UNIDAD INTERIOR	Referencia de Servicio			PEAD-RP100EA	PEAD-RP100EA2
	Alimentación			Monofásico, 50Hz, 220-240V	
		Entrada *1	kW	0,57	0,59
		Corriente nominal *1	A	2,53	2,62
		Corriente de arranque *1	A	3,2	3,4
	Terminación externa			Placa galvanizada	
	Intercambiador de calor			Serpentina aletada	
	Ventilador	Ventilador (control) cantidad		Centrifuga (directa) x 2	
		Potencia del motor	kW	0,24	0,27
		Flujo de aire (bajo - alto)	m^3/min <CFM>	27-34<953-1.200>	33,5-42<1.183-1.483>
		Presión estática externa	Pa	70/(130)	
	Calefactor impulsor *1		kW	–	
	Control de Operación y Termostato			Control remoto interno	
	Nivel de ruido (bajo - alto)	dB (A)	70Pa	41-46	44-50
			(130Pa)	42-48	46-52
	Cañería de drenaje de la unidad O.D.		mm (in.)	R1 (Rosca externa)	
	Dimensiones	Ancho	mm (in.)	1.415 (55-11/16)	
		Profundo	mm (in.)	740 (29-1/8)	
		Alto	mm (in.)	325 (12-13/16)	
	Peso		kg (lbs)	62 (136)	65 (143)

UNIDAD INTERIOR	Referencia de Servicio			PEAD-RP125EA
	Alimentación			Monofásico, 50Hz, 220-240V
		Entrada *1	kW	0,59
		Corriente nominal *1	A	2,62
		Corriente de arranque *1	A	3,4
	Terminación externa			Placa galvanizada
	Intercambiador de calor			Serpentina aletada
	Ventilador	Ventilador (control) cantidad		Centrifuga (directa) x 2
		Potencia del motor	kW	0,27
		Flujo de aire (bajo - alto)	m^3/min <CFM>	33,5-42<1.183-1.483>
		Presión estática externa	Pa	70/(130)
	Calefactor impulsor *1		kW	–
	Control de Operación y Termostato			Control remoto interno
	Nivel de ruido (bajo - alto)	dB (A)	70Pa	44-50
			(130Pa)	46-52
	Cañería de drenaje de la unidad O.D.		mm (in.)	R1 (Rosca externa)
	Dimensiones	Ancho	mm (in.)	1.415 (55-11/16)
		Profundo	mm (in.)	740 (29-1/8)
		Alto	mm (in.)	325 (12-13/16)
	Peso		kg (lbs)	65 (143)

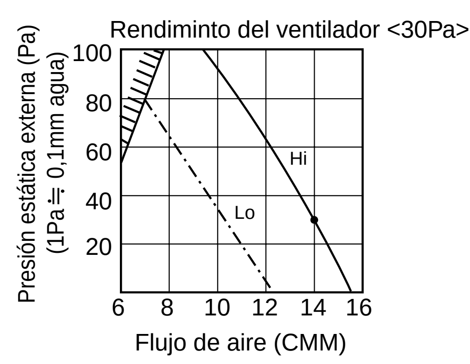
Notas 1. La información dada arriba esta basada en el voltage indicado.
Unidad Interior: Monofásico 230V 50Hz
Unidad Exterior: Monofásico 230V 50Hz/3 fásico 400V 50Hz

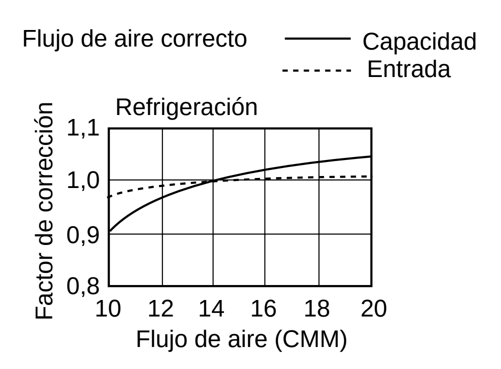
UNIDAD INTERIOR	Referencia de Servicio			PEAD-RP140EA
	Alimentación			Monofásico, 50Hz, 220-240V
		Entrada ❋ 1	kW	0,61
		Corriente nominal ❋ 1	A	2,69
		Corriente de arranque ❋ 1	A	3,5
	Terminación externa			Placa galvanizada
	Intercambiador de calor			Serpentina aletada
	Ventilador	Ventilador (control) cantidad		Centrifuga (directa) x 2
		Potencia del motor	kW	0.27
		Flujo de aire (bajo - alto)	m^3/min <CFM>	36,5-46<1.288-1.624>
		Presión estática externa	Pa	70/(130)
	Calefactor impulsor ❋ 1		kW	–
	Control de Operación y Termostato			Control remoto interno
	Nivel de ruido (bajo - alto)	dB (A)	70Pa	46-51
			(130Pa)	47-53
	Cañería de drenaje de la unidad O.D.		mm (in.)	R1 (Rosca externa)
	Dimensiones	Ancho	mm (in.)	1.715 (67-1/2)
		Profundo	mm (in.)	740 (29-1/8)
		Alto	mm (in.)	325 (12-13/16)
	Peso		kg (lbs)	70 (154)

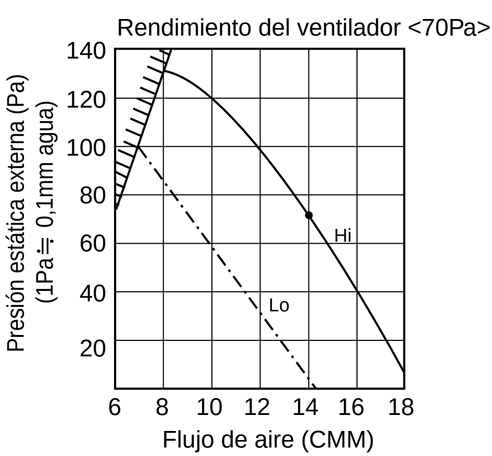
Notas 1. La información dada arriba esta basada en el voltage indicado.
Unidad Interior: Monofásico 230V 50Hz
Unidad Exterior: Monofásico 230V 50Hz/3 fásico 400V 50Hz

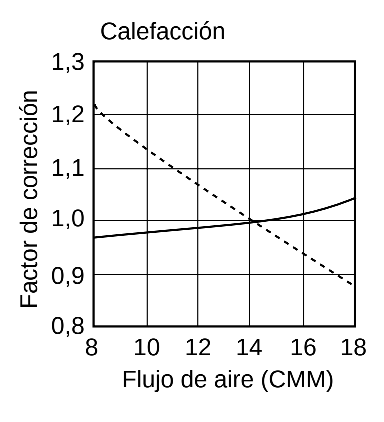
5 RENDIMIENTO DEL VENTILADOR Y FLUJO DE AIRE CORREGIDO

PEAD-RP35EA

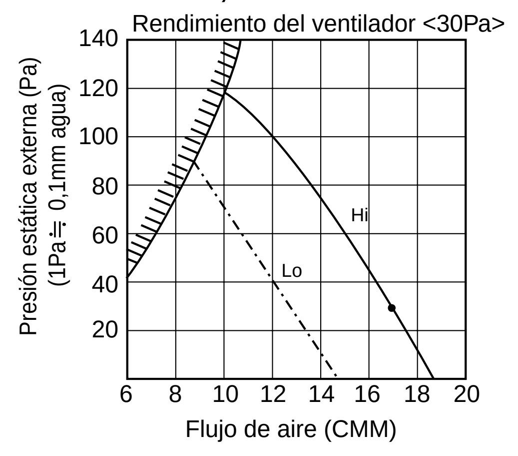


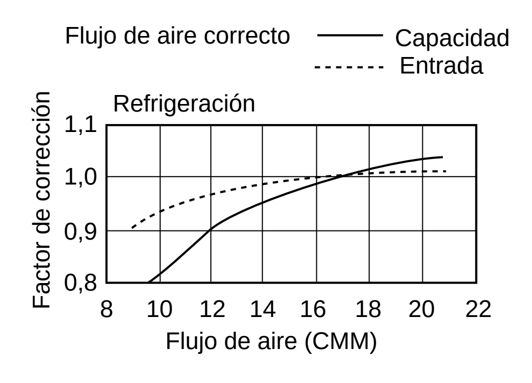


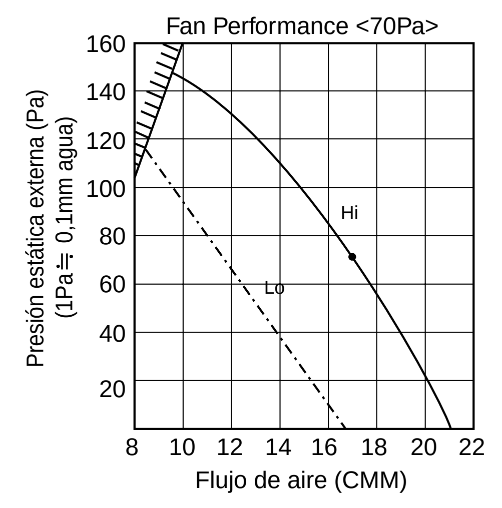


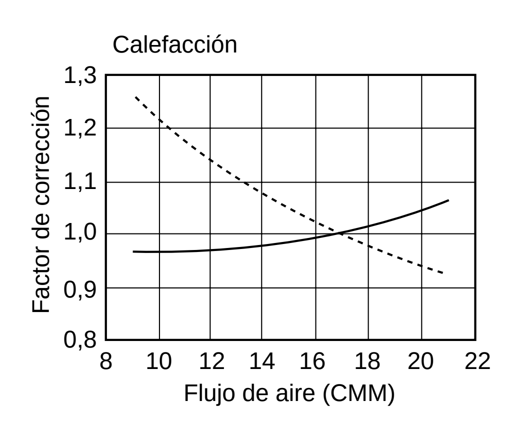


PEAD-RP50EA, PEAD-RP35EA2

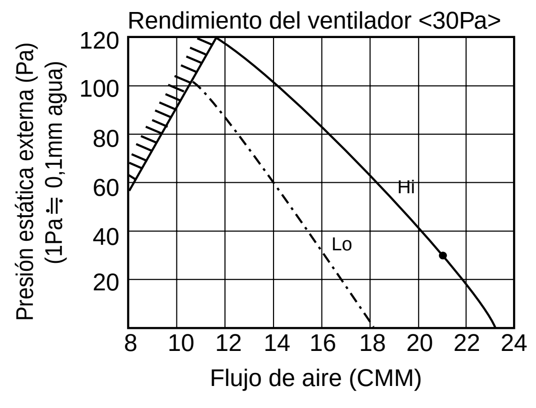


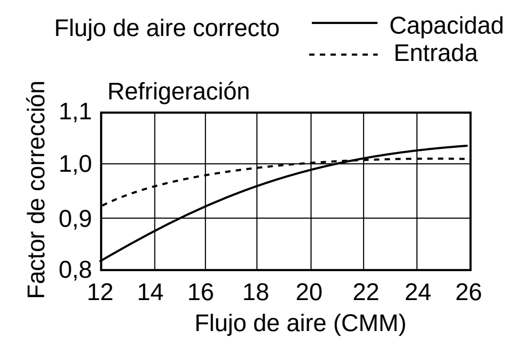


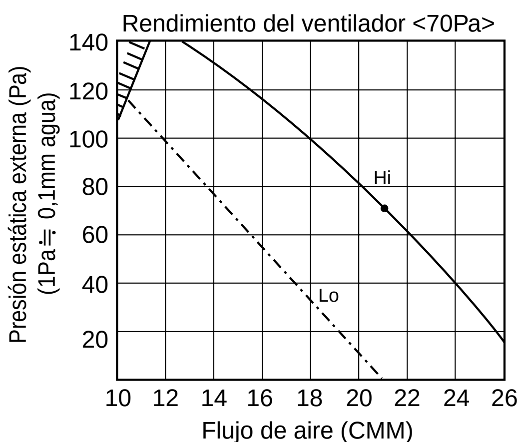


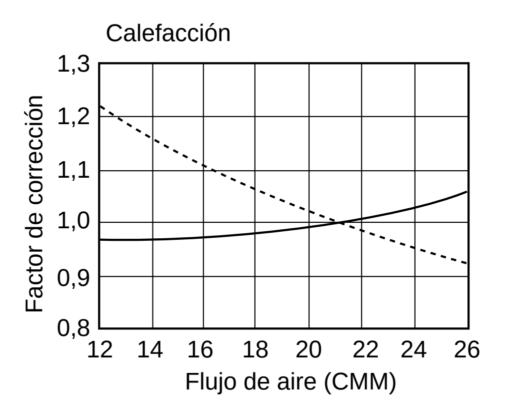


PEAD-RP60EA



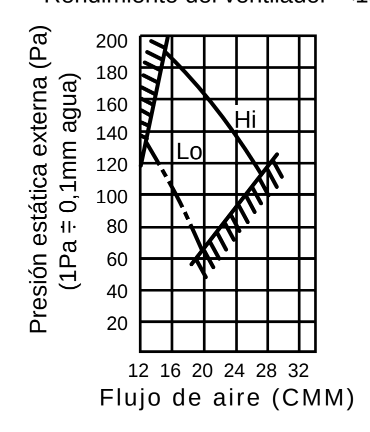


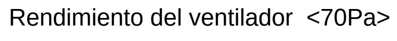


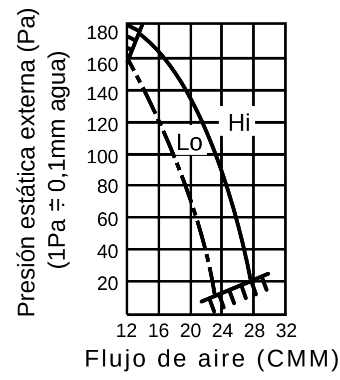


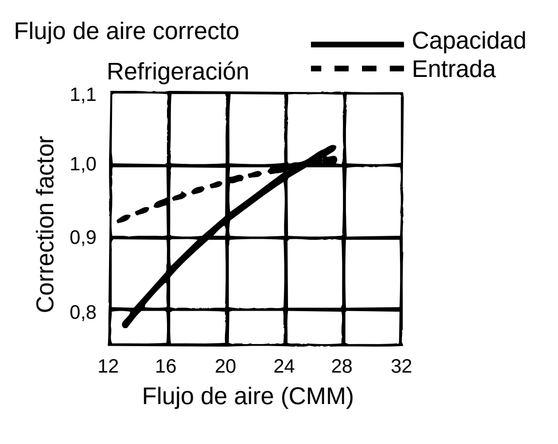
PEAD-RP71EA

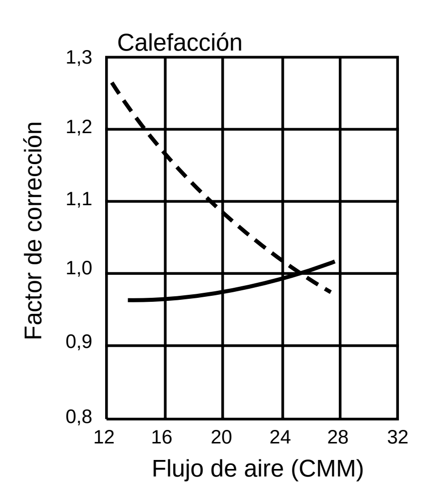
Rendimiento del ventilador <130Pa>





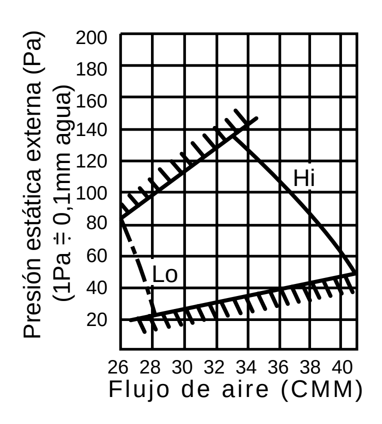




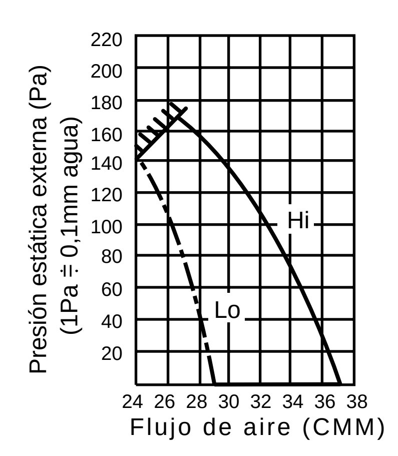


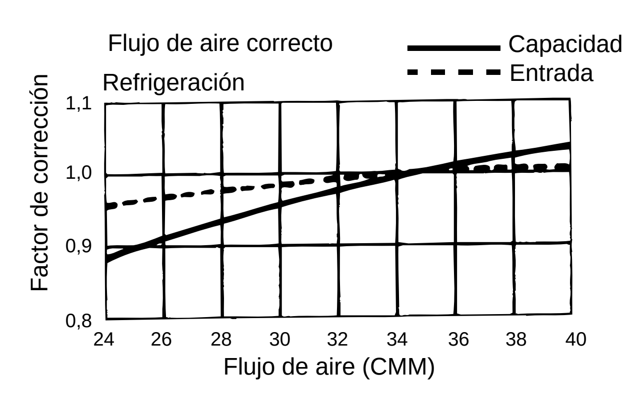
PEAD-RP100EA

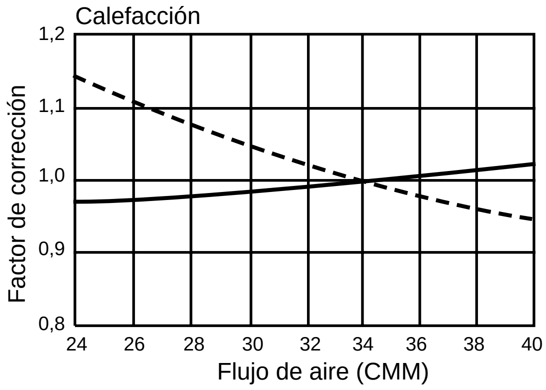
Rendimiento del ventilador <130Pa>



Rendimiento del ventilador <70Pa>

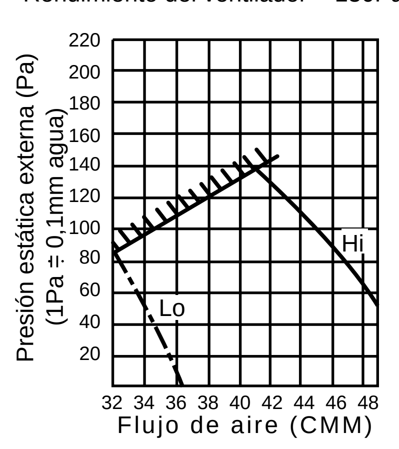




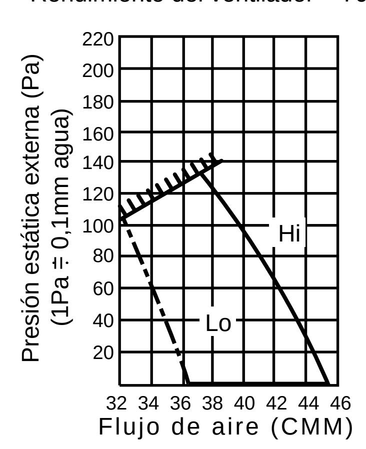


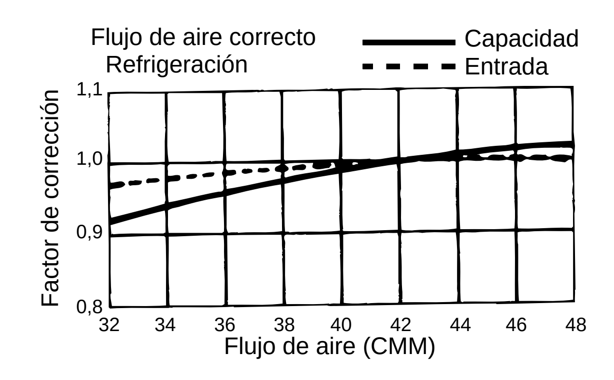
PEAD-RP125EA, PEAD-RP100EA2

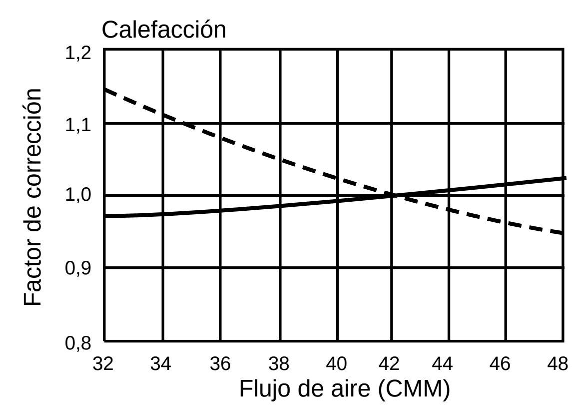
Rendimiento del ventilador <130Pa>



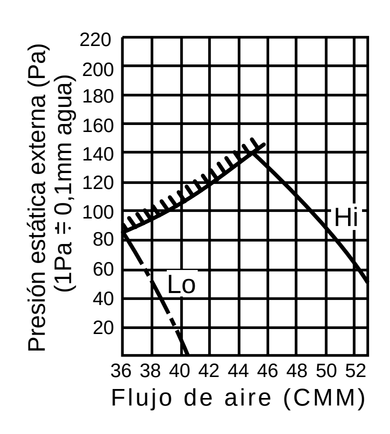
Rendimiento del ventilador <70Pa>

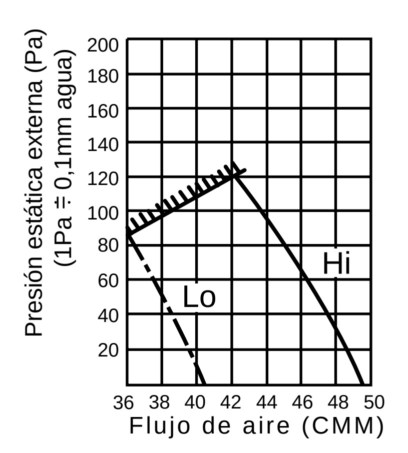






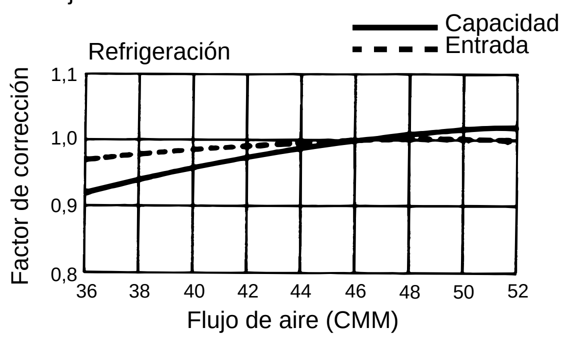
PEAD-RP140EA

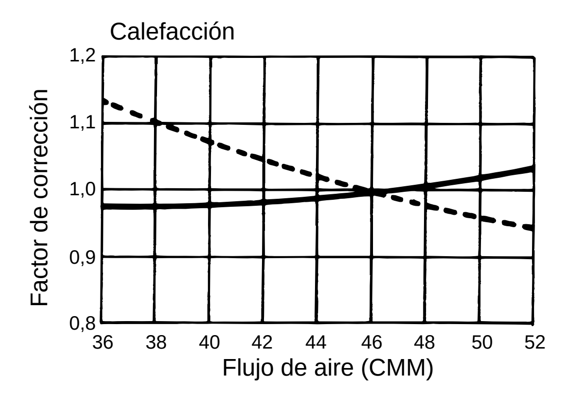




Flujo de aire correcto



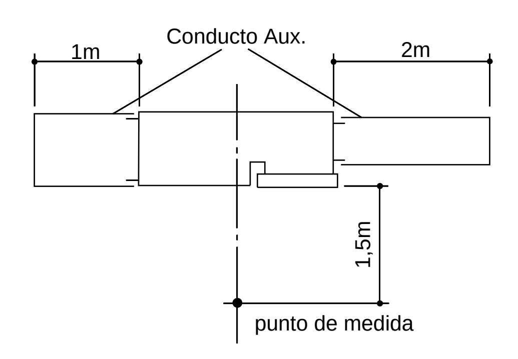




6 NIVELES DE SONIDO

1)Niveles de Ruido

Escondido de cielorraso

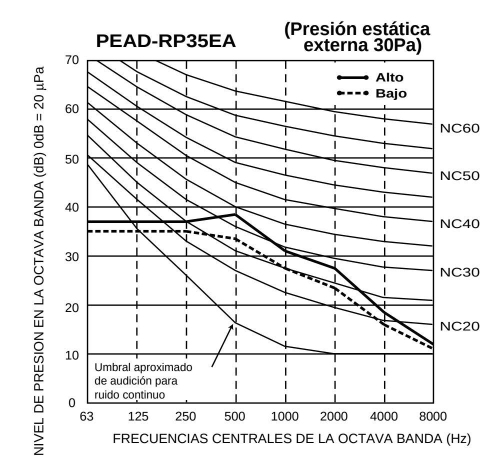


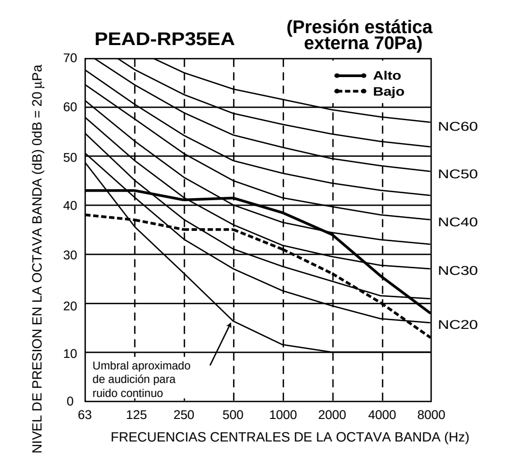
Nivel de ruido en una habitación silente (bajo-alto) Unit : dB(A)

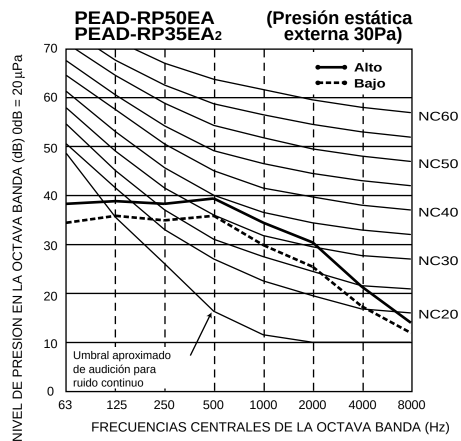
Modelo	Presión estática externa		
	30Pa	70Pa	130Pa
PEAD-RP35EA	34-38	36-43	-
PEAD-RP50EA PEAD-RP35EA2	36-40	38-44	-
PEAD-RP60EA	37-41	39-46	-
PEAD-RP71EA	-	37-41	40-45 ❋
PEAD-RP100EA	-	41-46	42-48 ❋
PEAD-RP125EA PEAD-RP100EA2	-	44-50	46-52 ❋
PEAD-RP140EA	-	46-51	47-53 ❋

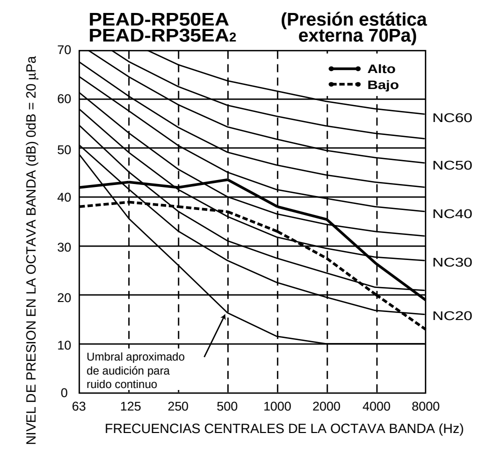
❋ Motor opcional

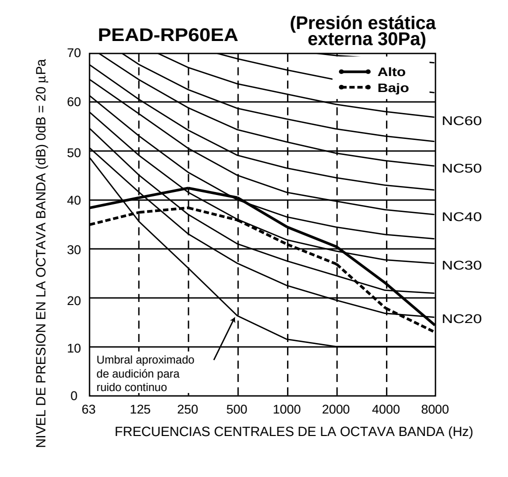
2) NC Curvas de Ruido

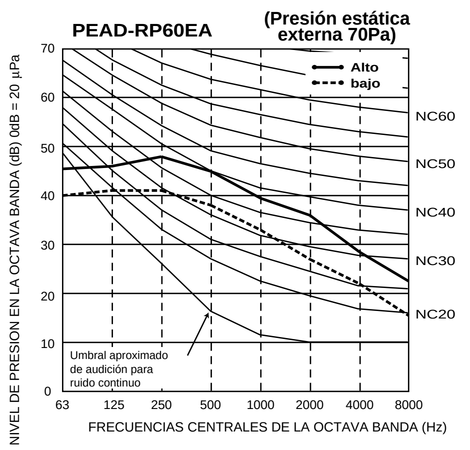


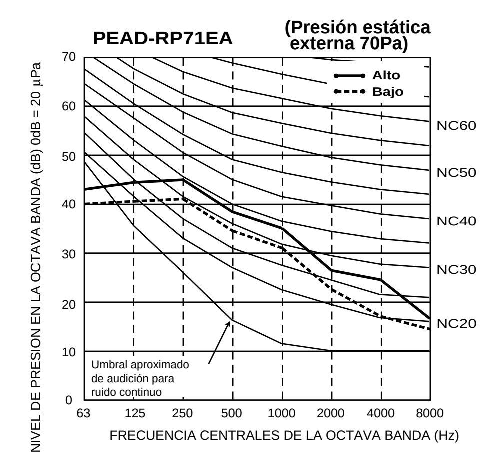


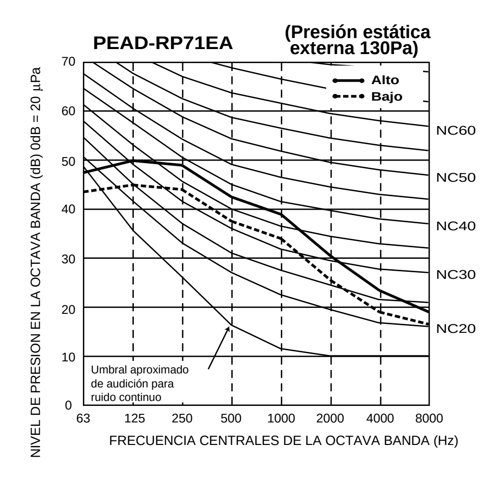


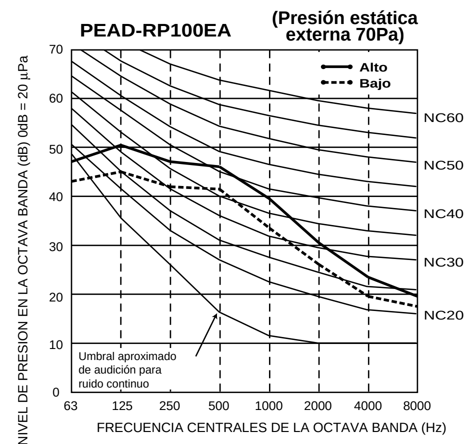


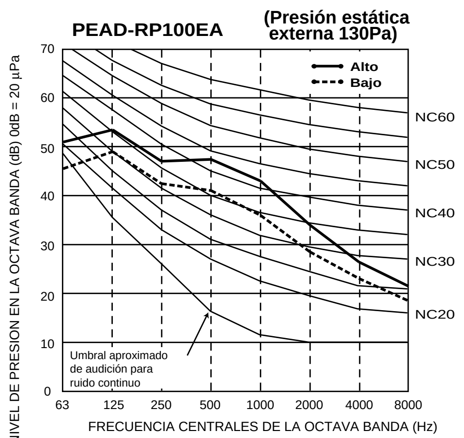


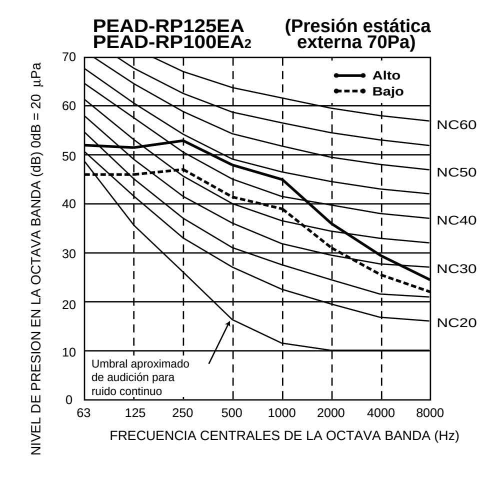


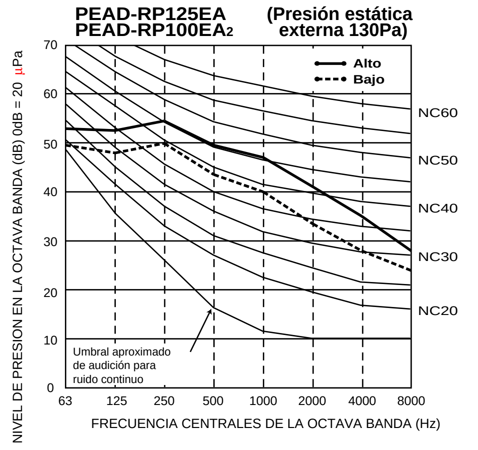

PEAD-RP71EA
(Presión estática externa 70Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70

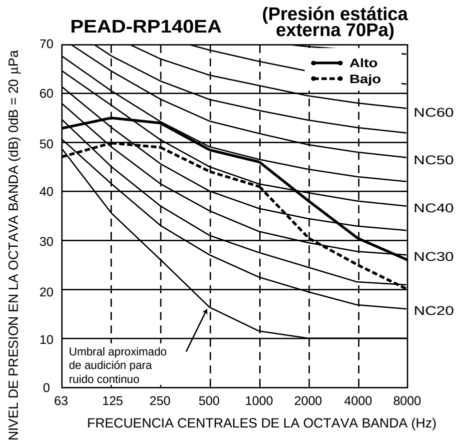

PEAD-RP71EA
(Presión estática externa 130Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70

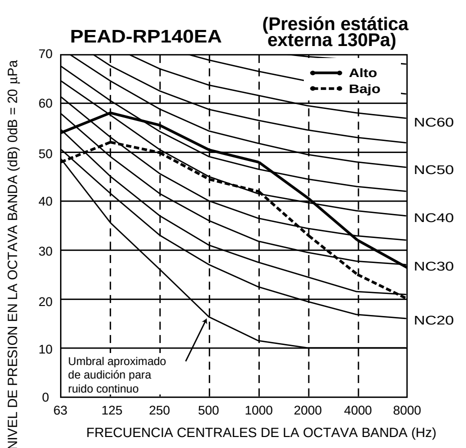

PEAD-RP100EA
(Presión estática externa 70Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70


PEAD-RP100EA
(Presión estática externa 130Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70


PEAD-RP125EA
PEAD-RP100EA2
(Presión estática externa 70Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70


PEAD-RP125EA
PEAD-RP100EA2
(Presión estática externa 130Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70


PEAD-RP140EA
(Presión estática externa 70Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70


PEAD-RP140EA
(Presión estática externa 130Pa)
Alto
Bajo
NC60
NC50
NC40
NC30
NC20
Umbral aproximado de audición para ruido continuo
NIVEL DE PRESION EN LA OCTAVA BANDA (dB) 0dB = 20 µPa
FRECUENCIA CENTRALES DE LA OCTAVA BANDA (Hz)
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000
0 10 20 30 40 50 60 70

7 DIAGRAMAS Y DIMESIONES

1.UNIDAD INTERIOR

PEAD-RP35, 50, 60EA, RP35EA2

Modelo	A	B	C	D	E	F	G
RP35,50	772	305	–	830	804	R410A Unidad exterior;6.35 ※ R407C Unidad exterior;9.52	R410A Unidad exterior;12.7 ※ R407C Unidad exterior;15.88
RP60	1012	280	290	1070	1044	Unidad exteriro(MUZ,SUZ);6.35 Otra unidad exterior;9.52 ※	15.88

※ Configurado de fábrica

Espacio de servicio:500 o mas

Puerta de acceso

①Conexión abocardada de cañería de refrigerante (liquido ø F tubo de cobre):HP
②Conexión abocardada de la cañería de refrigerante (gas ø G tubo de cobre):LP
③Drenaje R1(Rosca exterior)
④Caja de partes electricas.
⑤Bomba de drenaje (Opcional)
⑥Caño de drenaje (Opcional)···union flexible VP-25(I.D.ø32)
⑦Filtro de aire

(⑤, ⑥) Equipo

10-ø3(RP35,50)
12-ø3(RP60)
(Todo alrededor)

Agujero para perno de elevación (14X22)

Espacio de servicio:640 o mas

En el caso de entrada trasera

Entrada de aire

Salida de aire

Mantenga el conductor a una longitud de 850mm o mas.

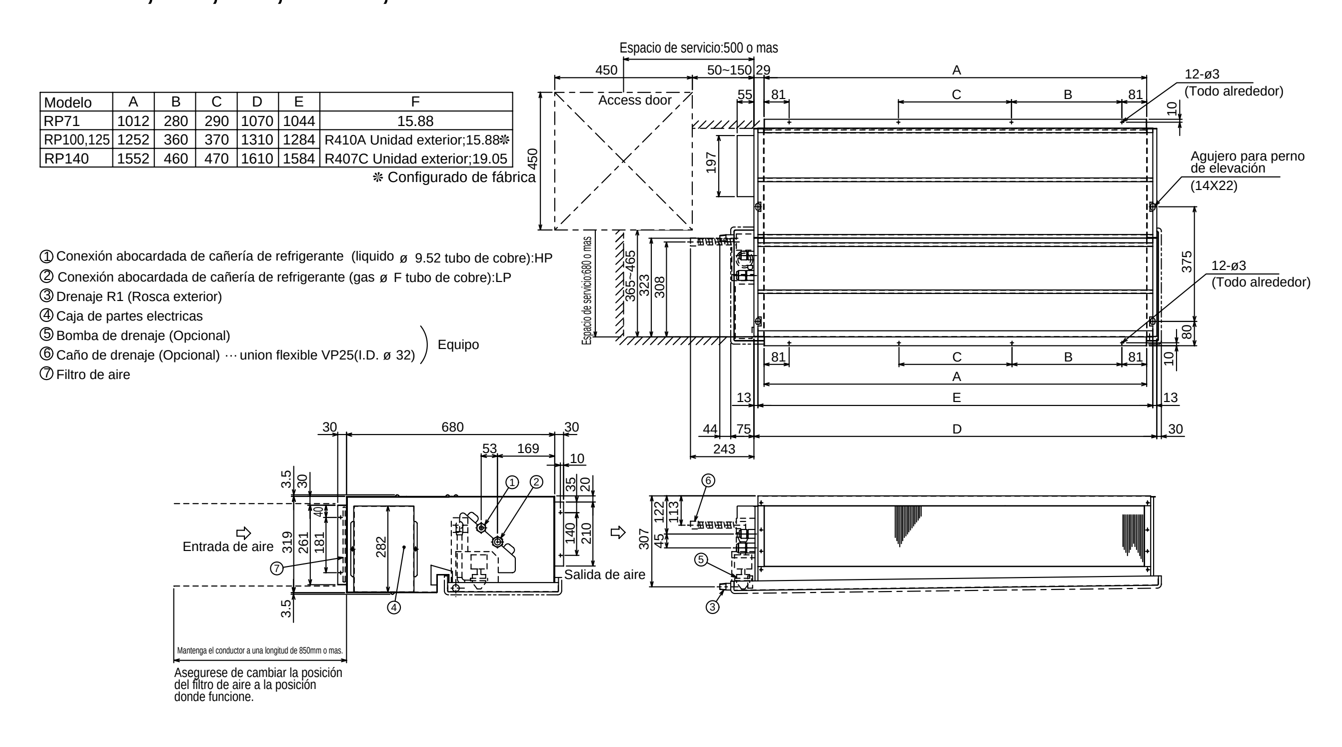
Asegurese de cambiar la posición del filtro de aire a la posición donde funcione.

En el caso de la entrada trasera

Salida de aire

Entrada de aire

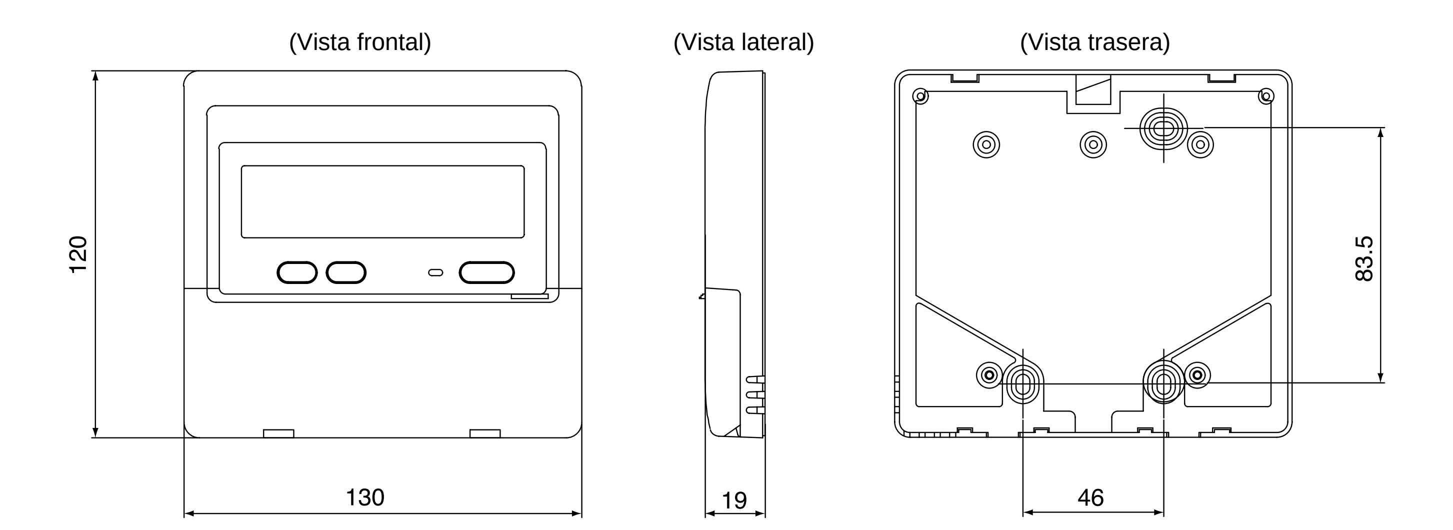
PEAD-RP71, 100, 125, 140EA, RP100EA2



Modelo	A	B	C	D	E	F
RP71	1012	280	290	1070	1044	15.88
RP100,125	1252	360	370	1310	1284	R410A Unidad exterior;15.88※
RP140	1552	460	470	1610	1584	R407C Unidad exterior;19.05

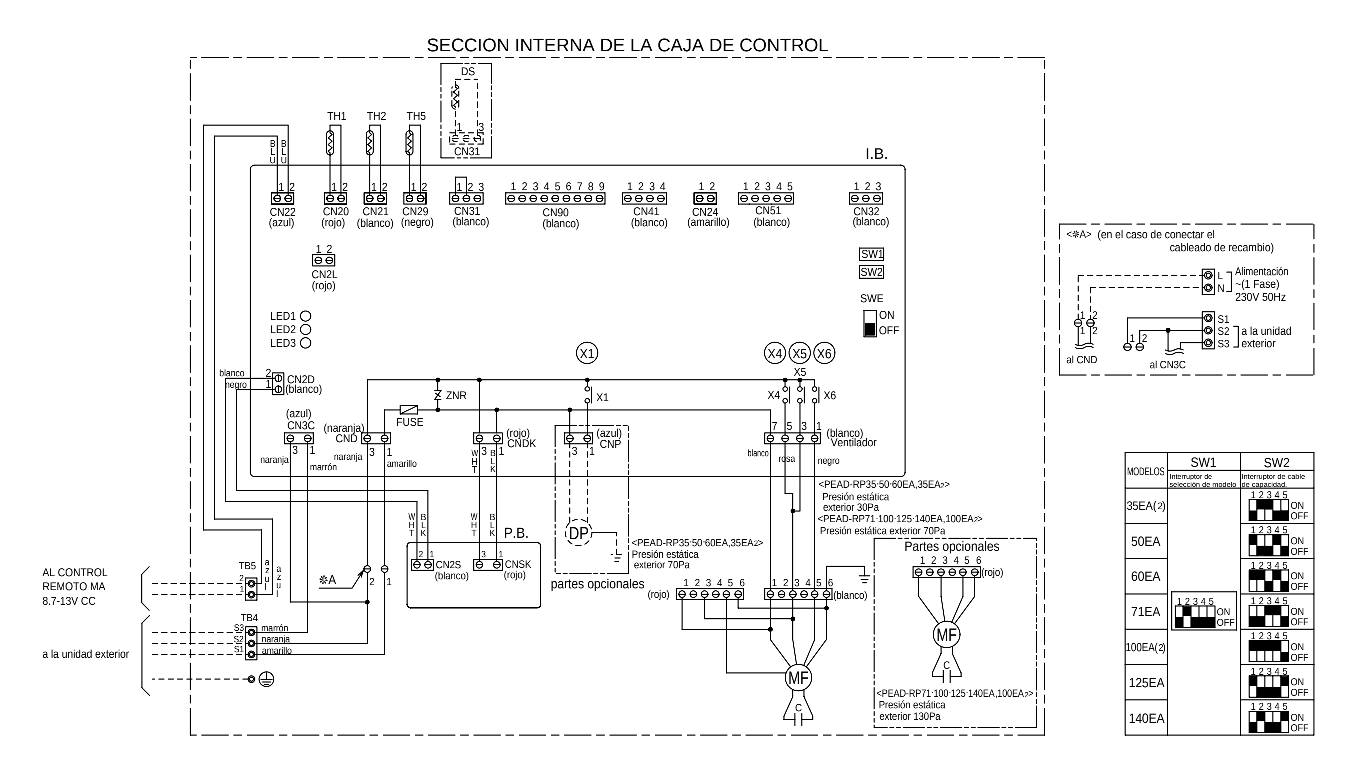
※ Configurado de fábrica

2.CONTROL REMOTO



8 DIAGRAMA DE CABLEADO

PEAD-RP35, 50, 60, 71, 100, 125, 140EA
PEAD-RP35, 100EA2

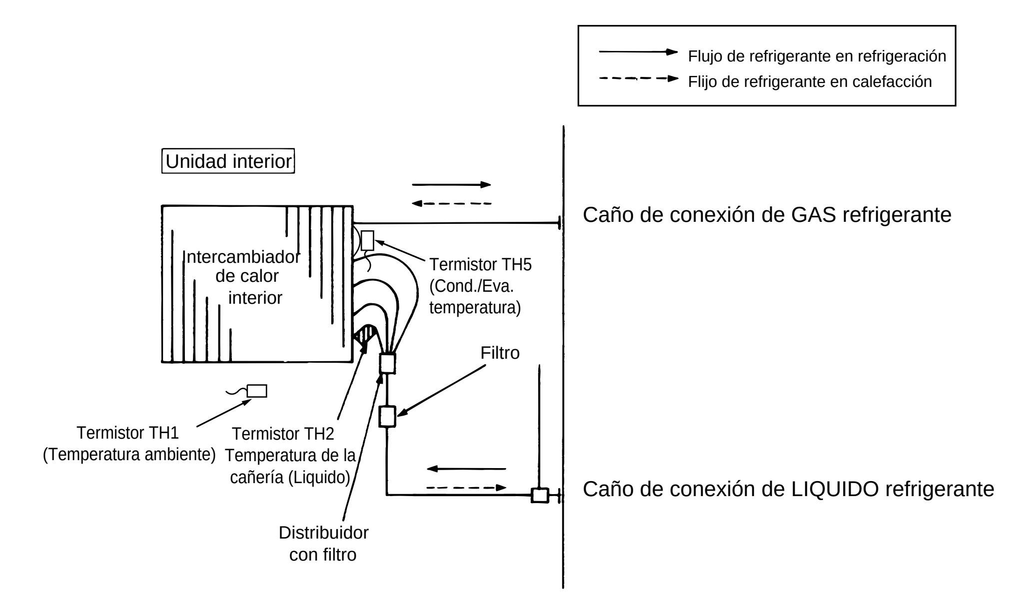


Simbolo	Nombre	Simbolo	Nombre	Simbolo	Nombre
I.B.	PLACA CONTROLADORA INT.	SW2	Interruptor (SELECCION DE CAPACIDAD)	TB4	BLOQUE DE TERMINAL (LINEA CONECTADA INTERIOR/EXTERIOR)
FUSE	FUSIBLE(T6,3AL250V)	SWE	Interruptor (OPERACION DE EMERGENCIA)		
ZNR	VARISTOR	X1	Relé (BOMBA DE DRENAJE)	TB5	BLOQUE DE TERMINAL(CONTROLADOR REMOTO)
CN2L	CONECTOR(LOSSNAY)	X4	Relé (MOTOR DE VENTILADOR)	TH1	TERMISTOR DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE (0°C/15KΩ,25°C/5,4KΩ DETECTADO)
CN24	CONECTOR(CALEFACTOR)	X5	Relé (MOTOR DE VENTILADOR)		
CN32	CONECTOR (LLAVE REMOTA)	X6	Relé (MOTOR DE VENTILADOR)	TH2	TERMISTOR DE TEMPERATURA DE CAÑERIA/LIQUIDO (0°C/15KΩ,25°C/5,4KΩ DETECTADO)
CN41	CONECTOR(HA TERMINAL-A)	P.B.	PLACA DE ENERGIA INTERNA		
CN51	CONECTOR(CONTROL CENTRALIZADO)	BOMBA DE DRENAJE	(PARTE OPCIONAL)	TH5	TERMISTOR DE TEMPERATURA CONDENSADOR/EVAPORADOR (0°C/15KΩ,25°C/5,4KΩ DETECTADO)
CN90	CONECTOR(INALAMBRICO)	DP	BOMBA DE DRENAJE		
LED1	ALIMENTACION(I.B.)	DS	SENSOR DE DRENAJE		
LED2	ALIMENTACION(CONTROL REMOTO)	C	CAPACITOR(MOTOR DEL VENTILADOR)		
LED3	TRANSMISION(INTERNA-EXTERNA)	MF	MOTOR DEL VENTILADOR		
SW1	BOTON (SELECCION DE MODELO)				

Nota: 1. Dado que el cableado eléctrico exterior puede cambiar, asegúrese de verificar el cableado de la unidad exterior al efectuar el servicio.
2. Los cables de conexión interiores-exteriores tienen polaridad. Asegúrese de hacer coincidir los números de terminales al efectuar el cableado (S1,S2,S3).
3. Los símbolos en la parte superior usados en el cableado son ⊖⊖⊖:CONECTOR, ◎◎◎:TERMINAL.
4. Para el sistema de alimentación de esta unidad, refiérase a la etiqueta de advertencia cerca de este diagrama.

9 DIAGRAMA DEL SISTEMA REFRIGERANTE

PEAD-RP35, 50, 60, 71, 100, 125, 140EA
PEAD-RP35, 100EA2



10 BUSQUEDA DE ERRORES

9-1. BUSQUEDA DE ERRORES

<Código de error exhibido por el autodiagnóstico y acciones a tomar en el servicio (sumario)>

Los códigos de error presentes y pasados son registrados y exhibidos en el control remoto cableado o la placa controladora de la unidad exterior. Las acciones a ser tomadas para el servicio y la reocurrencia de los fenómenos de abajo en el campo se sumarizan en la tabla de abajo. Verifique los contenidos de abajo antes de investigar los detalles.

Condiciones de la unidad en servicio	Código de error	Acciones a tomar en el servicio (sumario)
El fenómeno inferior es recurrente	Exhibido	Determine que está mal y tome la acción correctiva de acuerdo a la TABLA DE AUTODIAGNÓSTICO (10-2).
	No exhibido	Identifique la causa del fenómeno inferior y tome una acción correctiva de acuerdo a BÚSQUEDA DE ERRORES POR FENÓMENO INFERIOR (10-3).
El fenómeno inferior no es recurrente	Registrado	1 Considere los defectos temporarios tales como el trabajo de los dispositivos de protección en el circuito refrigerante incluyendo el compresor, conexión pobre del cableado, ruido, etc. Reverifique el síntoma, y verifique el entorno de la instalación, cantidad de refrigerante, clima cuando ocurrió el fenómeno inferior y cableados. 2 Resetee los registros de código de error y reinicie la unidad después de finalizar el servicio. 3 No hay anormalidad en componentes electrónicos, placas controladoras y control remoto.
	No registrado	1 Reverifique el síntoma anormal. 2 Identifique la causa del fenómeno inferior y tome una acción correctiva de acuedo a BÚSQUEDA DE ERRORES POR FENÓMENO INFERIOR (10-3) 3 Continúe operando la unidad por un tiempo para determinar si la causa no fué ocacional. 4 No hay anormalidad en componentes electrónicos, placas controladoras y control remoto.

Nota: Refiérase al manual de la unidad exterior para los detalles de displays tales como F, U y otros E.

10-2. TABLA DE ACCION DE AUTODIAGNOSTICO

Código de Error	Significado del código de error y método de detección	Causa	Contramedidas
P1	**Anormalidad del termistor de temperatura ambiente (TH1)** 1 La unidad está en el modo de prevención de rearranque de 3 minutos si se detecta un corto/apertura del termistor. Anormal si la unidad no se resetea normalmente después de tres minutos. (La unidad regresa a la operación normal, si tiene un reseteo normal). 2 Detectado constantemente durante las operaciones de refrigeración, secado y calefacción. Corto: 90ºC o mayor Abierto: -40ºC o menor	1 Características defectuosas del termistor. 2 Falla de contacto en el conector (CN20) de la placa controladora interior. (Error de inserción) 3 Rotura de cable o falla de contacto del cableado del termistor. 4 Placa controladora interior defectuosa.	1~3 Verifique el valor de resistencia del termistor. 0ºC 15,0 kΩ 10ºC 9,6k Ω 20ºC 6,3k Ω 30ºC 4,3k Ω 40ºC 3,0k Ω Se puede detectar un contacto abierto o defectuoso aplicando fuerza (tirando, doblando) al cable mientras se mide la resistencia del termistor. 2 Verifique fallas de contacto del conector (CN20) de la placa controladora interior. Refiérase a10-6. Después de reinsertar el conector, encienda la alimentación y reverifique la operación. (4) Verifique el display de temperatura ambiente del control remoto. Reemplace la placa controladora interior si hay una diferencia anormal con respecto a la temperatura real ambiente Apague y encienda la alimentación y opere.
P2	**Anormalidad del termistor de temperatura de cañería de líquido (TH2)** 1 La unidad está en el modo de prevención de rearranque de 3 minutos si se detecta un corto/apertura del termistor. Anormal si la unidad no se resetea normalmente depués de tres minutos. (La unidad regresa a la operación normal, si tiene un reseteo normal). 2 Detectado constantemente durante las operaciones de refrigeración, secado y calefacción. Corto: 90ºC o mayor Abierto: -40ºC o menor	1 Características defectuosas del termistor. 2 Falla de contacto en el conector (CN21) de la placa controladora interior. (Error de inserción) 3 Rotura de cable o falla de contacto del cableado del termistor. 4 El circuito refrigerante defectuoso hace que la temperatura del termistor sea de 90ºC o superior o de -40ºC o inferior. 5 Placa controladora interior defectuosa.	1~3 Verifique el valor de resistencia del termistor. Para características, vea arriba (P1). 2 Verifique fallas de contacto del conector (CN21) en la placa controladora interior. Refiérase a10-6. Después de reinsertar el conector, encienda la alimentación y reverifique la operación. 4 Opere en modo de prueba y verifique la temperatura de la cañería líquido con el control remoto. Cuando la temperatura de la cañería es anormalmente baja (en modo refrigeración) o alta (en modo calefacción), el circuito refrigerante probablemente esté defectuoso. 5 Verifique la temperatura de la cañería durante el test run en el control remoto. Si hay una diferencia excesiva con la temperatura real de cañería, reemplace la placa controladora interior. Apague y encienda la alimentación y opere.
P4	**Anormalidad del sensor de drenaje (DS)** 1 Anormalidad suspensiva si se detecta en forma contínua por 30 segundos que el termistor está en corto o abierto. Apague el compresor y el ventilador interior. 2 Se detecta un corto o abierto por 30 segundos contínuos durante la suspensión anormal. (La unidad regresa a operación normal si tiene un reseteo normal). 3 Detecta la siguiente condición. • Durante la operación de refrigeración o secado. • En caso que la temperatura de cañería de líquido - temperatura ambiente < 10ºC (Excepto durante desescarchado) • Cuando la temperatura de cañería de líquido o la temperatura ambiente está en corto o abierto. • Durante la operación del a bomba de drenaje.	1 Características defectuosas del termistor. 2 Falla de contacto en el conector (CN31) de la placa controladora interior. (Error de inserción) 3 Rotura de cable o falla de contacto del cableado del termistor. 4 Placa controladora interior defectuosa.	1~3 Verifique el valor de resistencia del termistor. 0ºC 6,0 k Ω 10ºC 3,9 k Ω 20ºC 2,6 k Ω 30ºC 1,8 k Ω 40ºC 1,3 k Ω 2 Verifique fallas de contacto del conector (CN31) en la placa controladora interior. Refiérase a 10-6. Después de reinsertar el conector, encienda la alimentación y reverifique la operación. 4 Si la anormalidad se reproduce efectuando un corto entre los pine s 1 y 2 del conector CN31 del sensor de drenaje y operando el acondicionador de aire, reemplace la placa controladora interior. Apague y encienda la alimentación y opere.
P5	**Falla de la bomba de drenaje (DP)** 1 Se detiene anormalmente si el termistor del sensor de drenaje de deja calentar a si mismo y la temperatura se eleva levemente. Apague el compresor y el ventilador interior. 2 La bomba de drenaje funciona anormal si se detecta la condición de arriba durante la suspensión anormal. 3 Se detecta constantemente durante la operación de la bomba de drenaje.	1 Falla de la bomba de drenaje 2 Drenaje defectuoso Bomba de drenaje obstruida Cañería de drenaje obstruida. 3 Gota de agua adherida al sensor de drenaje • Gotas de drenaje caen sobre el cable del sensor. • Filtro obstruido causando olas en el drenaje. 4 Placa controladora interior defectuosa.	1 Verifique si funciona la bomba de drenaje. 2 Verifique la función de drenaje. 3 Verifique la configuración del cable del sensor de drenaje y verifique obstrucciones del filtro. 4 Reemplace la placa controladora interior si la bomba de drenaje opera con el conector de la línea del sensor de drenaje CN31-1 y 2 en corto circuito y aparece en forma anormal. Refiérase a 10-6. Apague la alimentación y enciendala de nuevo para operar después de la verificación.

Código de Error	Significado del código de error y método de detección	Causa	Contramedidas
P6	**Operación de protección de congelamiento / sobrecalentamiento** 1 Protección de congelamiento (modo refrigeración) La unidad está en el modo de prevención de arranque de 6 minutos si la temperatura de cañería <líquido o condensador/evaporador> permanece por debajo de -15ºC durante 3 minutos, después que el compresor arrancara. Es anormal si permanece por debajo de -15ºC por 3 minutos nuevamente dentro de los 16 minutos posteriores a los 6 minutos del modo de prevención de rearranque. <modo de prevención de escarchado> Si la temperatura de la cañería de <líquido o condensador/evaparador> permanece en 10ºC o más por 3 minutos, se liberará el modo de prevención de escarchado y el compresor rearrancará su operación. 2 Protección de sobrecalentamiento (modo calefacción) La unidad está en el modo de prevención de rearranque de 6 minutos si la temperatura de cañería <condensador/ evaporador> es detectada sobre 70ºC después que el compresor arrancara. Es anormal si la temperatura sobre 70ºC es nuevamente detectada dentro de los 10 minutos posteriores a los 6 minutos del modo de prevención de rearranque.	(Modo refrigeración o secado) 1 Filtro obstruido (flujo de aire reducido) 2 Ciclo corto de paso de aire. 3 Operación de baja carga (baja temperatura) por debajo del rango de operación. 4 Motor del ventilador interior o defectuoso • El motor del ventilador está defectuoso. • La placa controladora interior está defectuosa. 5 Control del ventilador exterior defectuoso 6 Sobrecarga de refrigerante 7 Circuito refrigerante defectuoso (obstrucciones) (Modo calefacción) 1 Filtro obstruido (flujo de aire reducido) 2 Ciclo corto de paso de aire. 3 Sobrecarga (alta temperatura) por debajo del rango de operación. 4 Motor del ventilador interior o defectuoso • El motor del ventilador está defectuoso. • La placa controladora interior está defectuosa. 5 Control del ventilador exterior defectuoso 6 Sobrecarga de refrigerante 7 Circuito refrigerante defectuoso (obstrucciones) 8 Circuito de bypass de la unidad exterior defectuoso.	(Modo refrigeración o secado) 1 Verifique las obstrucciones del filtro. 2 Remueva los blindajes. 4 Mida la resistencia del bobinado del motor del ventilador. Mida la tensión de salida del conector del ventilador (FAN) de la placa controladora interior. La placa controladora interior debería estar normal cuando se detecta una tensión de 220-240V CA mientras el motor está conectado. Refiérase a 10-6. 5 Verifique el motor del ventilador exterior. 6-7 Verifique la condición de operación del circuito refrigerante. (Modo calefacción) 1 Verifique las obstrucciones del filtro. 2 Remueva los blindajes. 4 Mida la resistencia del bobinado del motor del ventilador. Mida la tensión de salida del conector del ventilador (FAN) de la placa controladora interior. * La placa controladora interior debería estar normal cuando se detecta una tensión de 220-240V CA mientras el motor está conectado. Refiérase a 9-7. 5 Verifique el motor del ventilador exterior. 6-8 Verifique la condición de operación del circuito refrigerante.
P8	**Anormalidad de la temperatura de la cañería** <Modo refrigeración> Detectada como anormal cuando la temperatura de cañería no está en el rango de refrigeración 3 minutos despues que el compresor arrancara y 6 minutos despues que la temperatura de la cañería de líquido o condensador/evaporador esté fuera de rango. Nota 1) Demora aproximadamente 9 minutos para detectar. Nota 2) La anormalidad P8 no se detecta en el modo secado. Rango de refrigeración: -3º ≤ (TH-TH1) TH: Menor temperatura entre: Temperatura de cañería de líquido (TH2) y temperatura de condensador/evaporador (TH5) TH1: Temperatura de entrada. <Modo calefacción> Cuando han pasado 10 segundos depués que el compresor inicia la operación y ha terminado el modo de ajuste caliente, la unidad es detectada anormal cuando la temperatura de la cañería de condensado/evaporado no está en el rango de calefacción dentro de los 20 minutos. Nota 3) Demora por lo menos 27 minutos en detectar la anormalidad. Nota 4) Excluye el período de desescarchado (La detección rearranca cuando se finaliza el modo de desescarchado) Rango de calefacción: 3º ≤ (TH5-TH1)	1 Leve diferencia de temperatura entre los termistores de temperatura ambiente y temperatura de cañería <líquido o condensador/ evaporador> • Falta de refrigerante • Soporte del termistor de temperatura de cañería <líquido o condensador/ evaporador> desconectado. • Circuito refrigerante defectuoso. 2 Conexión opuesta de la cañería de extensión (en conexión de varias unidades) 3 Conexión inversa de cableado de conexión interior/exterior (en conexión de varias unidades) 4 Detección defectuosa del termistor de temperatura ambiente interior y el termistor de temperatura de cañería <condensador / evaporador> 5 La válvula de retención no está totalmente abierta	1-4 Verifique la temperatura de la cañería <líquido o conensador/evaporador> con el display de temperatura ambiente del control remoto y la placa controladora exterior. La temperatura de la cañería <líquido o condensador/evaporador> se exhibe configurando al SW2 de la placa controladora exterior como sigue. (Efectúe la verificación de temperatura con la placa controladora exterior después de conectar la "Herramienta de Servicio de Control-A(PAC-SK52ST)",) 2-3 Verifique conexiones invertidas de la cañería de extensión o cableado invertido en la conexión entre unidades interior/ exterior.

Código de Error	Significado del código de error y método de detección	Causa	Contramedidas
P9	**Anormalidad del termistor de temperatura de cañería / condensador-evaporador (TH5)** 1 La unidad está en el modo de prevención de rearranque de 3 minutos si se detecta un corto/apertura del termistor. Anormal si la unidad no vuelve a normalmente depués de tres minutos. (La unidad regresa a la operación normal, si tiene un reseteo normal). 2 Detectado constantemente durante las operaciones de refrigeración, secado y calefacción. Corto: 90ºC o mayor Abierto: -40ºC o menor	1 Características defectuosas del termistor. 2 Falla de contacto en el conector (CN29) de la placa controladora interior. (Error de insersión) 3 Rotura de cable o falla de contacto del cableado del termistor. 4 Temperatura del termistor de 90ºC o superior o de -40ºC o inferior debido al circuito refrigerante defectuoso 5 Placa controladora interior defectuosa.	1~3 Verifique el valor de resistencia del termistor. Para características, vea arriba (P1). 2 Verifique fallas de contacto del conector (CN29) en la placa controladora interior. Refiérase a10-6. Después de reinsertar el conector, encienda la alimentación y reverifique la operación. 4 Opere en modo de prueba y verifique la temperatura de la cañería líquido con el control remoto. Cuando la temperatura de la cañería es anormalmente baja (en modo refrigeración) o alta (en modo calefacción), el circuito refrigerante probablemente esté defectuoso. 5 Verifique la temperatura de la cañería durante el test run en el control remoto. Si hay una diferencia excesiva con la temperatura real de cañería, reemplace la placa controladora interior. Apague y encienda la alimentación y opere. (En caso de verificar la temperatura con la placa controladora exterior, asegúrsese de conectar la "Herramienta de Servicio de Control-A(PAC-SK52ST)",)
E0 o E4	**Error de señal de control remoto (E0) transmisión / (E4) recepción** 1 Anormal si el control remoto principal o el sub no puede recibir normalmente ninguna transmisión desde la unidad interior de la dirección refrigerante "0" por 3 minutos. (Código de error: E0) 2 Anormal si el sub control remoto no puede recibir ninguna señal por 2 minutos. (Código de error:E0) 1 Anormal si la placa controladora interior no puede recibir normalmente ninguna información desde la placa de control remoto o desde otras placas controladoras interior por 3 minutos. (Código de error: E4) 2 La placa controladora interior no puede recibir ninguna señal desde el control remoto por 2 minutos. (Código de error: E4)	1 Falla de contacto en el cable de transmisión del control remoto 2 Todos los controles remoto están configurados como "sub" control remoto. En este caso, se exhibe E0 en el control remoto y E4 se exhibe en el LED (LED1, LED2) en la placa controladora exterior. 3 Falla de cableado del control remoto. 4 Circuito de transmisión-recepción defetuoso del control remoto. 5 Circuito de transmisión-recepción defetuoso de la placa controladora interior de la dirección refrigerante "0" 6 Ha entrado ruido en el cable de transmisión del control remoto.	1 Verifique que el cable de transmisión de la unidad interior o del control remoto no esté desconectado o flojo. 2 Configure alguno de los controles remoto como "principal". Si no hay problema con la acción de arriba. 3 Verifique el cableado del control remoto. • Longitud total del cableado: máx. 500m (No utilice cablex 3 o más) • Cantidad de unidades interiores conectadas: máximo 16 unidades. • Cantidad máxima de controles remotos conectados: máximo 2 unidades. Cuando no es ninguno de los problemas mencionados arriba de 1 a 3 4 Diagnostique los controles remotos. a) Cuando se exhibe "RCOK", El control remoto no tiene problemas. Apague y vuélva a encender la alimentación para verificar. Si se genera nuevamente la anormalidad, reemplace la placa controladora interior. b) Cuando se exhibe "RCNG", Reemplace el control remoto. c) Cuando se exhibe "RC E3", d) Cuando se exhibe "ERC 00-06", [c), d) El ruido puede estar provocando a la anomalidad]. * Si la unidad no está normal despues de cambiar la placa controladora interior en el control de grupo, puede estar anormal la placa controladora interior de la dirección "0".
E3 o E5	**Error de transmisión del control remoto (E3) / error de señal de recepción (E5)** 1 Anormal si el control remoto no puede encontrar un espacio en el canal de transmisión por 6 segundos y no puede transmitir. (Código de error: E3) 2 El control remoto recibe información transmitida al mismo tiempo, compara la información y cuando la detecta determina que la diferente información es anormal 30 veces contínuas. (Código de error: E3) 1 Anormal si la placa controladora interior no puede encontrar un espacio en el canal de transmisión. (Código de error: E5) 2 La placa controladora interior recibe información transmitida al mismo tiempo, compara la información y cuando la detecta determina que la diferente información es anormal 30 veces contínuas. (Código de error: E5).	1 Dos controles remoto está configurados como "principal" (En caso de 2 controles remotos) 2 El control remoto está conectado con dos o más unidades interiores. 3 Dirección de refrigerante repetida. 4 Circuito de transmisión-recepción defectuoso en el control remoto. 5 Circuito de transmisión-recepción defectuoso en la placa controladora interior. 6 Ha entrado ruido dentro del cable de transmisión del control remoto.	1 Configure un control remoto como principal y otro como sub. 2 El control remoto debe estar conectado a una sóla unidad interior. 3 La dirección cambia a una configuración diferente. 4-6 Diagnostique el control remoto. a) Cuando se exhibe "RCOK", el control remoto no tiene problemas. Apague y vuélva a encender la alimentación para verificar. Si se genera nuevamente la anormalidad, reemplace la placa controladora interior. b) Cuando se exhibe "RCNG", reemplace el control remoto. c) Cuando se exhibe "RC E3" o "ERC 00-06", el ruido puede estar provocando a la anomalidad.

Código de Error	Significado del código de error y método de detección	Causa	Contramedidas
E6	**Error de comunicación de unidades interior/ exterior (Error de recepción de señal)** 1 Anormal si la placa controladora interior no puede recibir ninguna señal normalmente por 6 minutos después de encender la alimentación. 2 Anormal si la placa controladora interior no puede recibir ninguna señal normal por 3 minutos. 3 Considere la unidad anormal bajo las siguientes condiciones: Cuando dos o más unidades interiores están conectadas a una unidad exterior, la placa controladora no puede recibir una señal por 3 minutos desde la placa controladora exterior, una señal que permite a la placa controladora exterior transmitir la señal.	1 Falla de contacto, corto circuito o falla de cableado (cableado invertido) del cable de conexión interior/exterior. 2 Circuito de transmisión/ recepción defectuoso de la placa controladora interior. 3 Circuito de transmisión/ recepción defectuoso de la placa controladora exterior 4 Ha ingresado ruido en el cable de conexión de las unidades interior-exterior.	Verifique el display LED en la placa controladora exterior. (Conecte la herramienta de control de servicio A, PAC-SK52ST). Refiérase al ítem EA-EC si el LED exhibe EA-EC. 1 Verifique la desconexión o flojedad del cable de conexión de la unidad interior/exterior de la unidad interior o exterior. Verifique todas las unidades en el caso de sistemas dobles, triples. 2-4 Apague y vuelva a encender la alimentación para verificar. Si la anormalidad se genera nuevamente, reemplace la placa controladora interior o la placa controladora exterior. Otras placas controladoras interior pueden estar defectuosas en caso de sistemas de dos o tres unidades interiores.
E7	**Error de comunicación de unidades interior/exterior (Error de transmisión)** Anormal si se detecta la recepción "1" 30 veces contínuas aunque la placa controladora interior haya transmitido "0"	1 Circuito de transmisión/ recepción defectuoso de la placa controladora interior. 2 Ha ingresado ruido en la fuente de alimentación. 3 Ha ingresado ruido en el cable de control exterior.	1-3 Apague y vuelva a encender la alimentación para verificar. Si la anormalidad se genera nuevamente, reemplace la placa controladora interior.
Fb	**Anormalidad de la placa controladora interior** Anormal si la información no puede ser leida normalmente desde la memoria no volátil de la placa controladora interior.	1 Placa controladora interior defectuosa.	1 Reemplace la placa controladora interior.
E1 o E2	**Anormalidad de la placa controladora del control remoto** 1 Anormal si la información no puede ser leida normalmente desde la memoria no volátil de la placa controladora del control remoto. (Código de error: E1) 2 Anormal si la función del reloj del control remoto no puede ser operada normalmente. (Código de error: E2)	1 Control remoto defectuoso.	1 Reemplace el control remoto.

9-4. BUSQUEDA DE ERRORES POR FENOMENO INFERIOR

Nota: Refiérase al manual de la unidad exterior para el detalle del control remoto.

Fenómeno	Causa	Contramedida
(1) El LED2 de la placa controladora interior está apagado.	• Cuando el LED1 de la placa controladora interior también está apagado. 1 No se está alimentando a la unidad exterior con la tensión nominal correspondiente.	1 Verifique la tensión del bloque de terminales de alimentación exterior (L, N) o (L3, N). • Cuando no se detecta 220-240 VCA. Verifique el cableado de alimentación entre la unidad exterior y la llave térmica. • Cuando se detectan 220-240VCA. - Verifique 2 (abajo).
	2 Placa controladora exterior defectuosa.	2 Verifique la tensión entre S1 y S2 del bloque de terminales exterior. • Cuando no se detecta 220-240 VCA. Verifique el fusible de la placa controladora exterior. Verifique la conexión del cableado. • Cuando se detectan 220-240VCA. - Verifique 3 (abajo).
	3 Alimentación de 220-240V CA no provista a la unidad interior.	3 Verifique la tensión entre S1 y S2 del bloque de terminales interior. • Cuando no se detecta 220-240 VCA. Verifique la falta de conexión del cable de conexión interior/exterior • Cuando se detectan 220-240VCA. - Verifique 4 (abajo).
	4 Placa de alimentación interior defectuosa.	4 Verifique la salida de tensión desde CN2S en la placa de alimentación interior (13,1 V CC). Refiérase a 10-6-1. • Cuando no hay tensión. Verifique la conexión del cableado. • Cuando hay salida de tensión entre 12,5V y 13,7 V. - Verifique 5 (abajo).
	5 Placa controladora interior defectuosa.	5 Verifique la conexión del cableado entre la placa controladora interior y la placa de alimentación interior. Verifique el fusible de la placa controladora interior. Si no se encuentran problemas, la placa controladora interior está defectuosa.
	(Para el sistema separado de alimentación de unidad interior/exterior) 1 Alimentación de 220-240V CA no provista a la unidad interior.	1 Verifique la tensión del bloque de terminales de alimentación interior (L, N). • Cuando no se detecta 220-240 VCA. Verifique el cableado de alimentación. • Cuando se detectan 220-240VCA. - Verifique 2 (abajo).
	2 Los conectores del kit de reemplazo opcional no son usados.	2 Verifique que no haya problema en el método de conexión de los conectores. • Cuando hay problema en el método de conexión de los conectores. Conecte correctamente el conector refiriéndose al manual de instalación de un kit opcional. • Cuando no hay problema en el método de conexión de los conectores. - Verifique 3 (abajo).
	3 Placa controladora interior defectuosa.	3 Verifique la salida de tensión desde CNDK en la placa controladora interior • Cuando no se detecta 220-240 VCA. Verifique el fusible en la placa controladora interior. • Cuando se detectan 220-240VCA. - Verifique 4 (abajo).
	4 Placa de alimentación interior defectuosa.	4 Verifique la salida de tensión desde CN2S en la placa de alimentación interior • Cuando no se hay tensión de salida. Verifique el cableado de conexión entre CNDK de la placa controladora interior y CNSK de la placa de alimentación interior. Si no se encuentra problema, la placa de alimentación está defectuosa. • Cuando se detecta entre 12,5V y 13,7 V. Verifique la conexión del cableado entre CN2S de la placa controladora interior y CN2D de la placa de alimentación interior. Si no se encuentra problema, la placa controladora interior está defectuosa.
	• Cuando el LED1 de la placa controladora interior también está encendido. 1 Mala configuración de la dirección refrigerante para la unidad exterior (No hay unidad correspondiendo a la dirección refrigerante "0").	1 Reconfirme la configuración de la dirección de refrigerante para la unidad exterior. Configure la dirección del refrigerante en "0". (Para sistema de control de grupo en los que estén conectadas 2 o más unidades exteriores, configure una de las unidades en "0"). Configure la dirección de refrigerante usando SW1 (3-6) en la placa controladora exterior.

Nota: Refiérase al manual de la unidad exterior para el detalle del control remoto.

Fenómeno	Causa	Contramedida
(2) El LED2 en la placa controladora interior está parpadeando	• Cuando el LED1 de la placa controladora interior también está parpadeando. Falla de conexión del cable de conexión de las unidades interior/exterior.	Verifique que no haya fallas de conexión del cable de conexión de las unidades interior/ exterior.
	• Cuando el LED1 está encendido 1 Mala conexión de los cables del control remoto. Bajo sistemas de unidades interiores dobles o triples, 2 o más unidades interiores están cableadas juntas. 2 La dirección de refrigerante para la unidad exterior es errónea o no configurada. Bajo sistemas de control agrupado, hay algunas unidades cuya dirección de refrigerante es "0". 3 Cables del control remoto abierto-cortados. 4 Control remoto defectuoso.	1 Verifique la conexión de los cables del control remoto en caso de sistemas de doble o triple unidades interiores. Cuando 2 o más unidades interiores están cableadas en un sistema refrigerante, conecte los cables del control remoto a una de esas unidades. 2 Verifique la configuración de la dirección de refrigerante en caso de sistema de control de grupo. Si hay algunas unidades cuya dirección de refrigerante sea 0 en un grupo, configure una de las unidades en 0 usando SW1 (3-6) de la placa controladora exterior. 3-4 Remueva los cables del control remoto y verifique el LED2 en la placa controladora interior. • Cuando LED2 está parpadeando, verifique los cables del control remoto (corto-abierto). • Cuando LED2 está encendido, conecte los cables del control remoto nuevamente y: Si LED2 está parpadeando, el control remoto está defectuoso; si LED2 está encendido, la falla de conexión del bloque de terminales del control remoto, etc. se ha reparado.
(3) Falla de funcionamiento hacia arriba y abajo de la aleta	1 La aleta no es bajada durante el desescarchado o la preparación de calefacción y cuando el termostato está en OFF en el modo calefacción. (Funcionamiento de la función de protección Refrigeración). 2 El motor de la aleta no gira. • Motor de la aleta defectuoso. • Rotura del cable o falla de conexión del conector. • La configuración Arriba/Abajo de la aleta está en "No aleta" 3 El movimiento de elevación/descenso de la aleta no funciona. • La aleta está configurada en posición fija.	1 Operación normal (La aleta está configurada a horizontal independientemente del control remoto). 2 Verifique 2 (izquierda). • Verifique el motor de la aleta. (Refiérase a "Cómo verificar las partes"). • Verifique roturas del cable o fallas de conexión del conector. • Verifique la configuración "Arriba/Abajo de la aleta". (Selección e función de unidad por el control remoto). 3 Operación normal (Cada conector del lado del motor de la aleta está desconectado).
(4) Receptor para control remoto inalámbrico	1 Baterías del control remoto inalámbrico agotadas. 2 Falla de contacto del conector (CNB) en la placa controladora del control remoto inalámbrico. (Falla de insersión) 3 Falla de contacto del conector (CN90) de la placa controladora interior. (Falla de insersión). 4 Falla de contacto del conector entre la placa controladora del control remoto inalámbrico y la placa controladora interior.	1 Reemplace las baterías del control remoto inalámbrico. 2-4 Verifique fllas de contacto de cada conector. Si no se encuentran problemas del conector, reemplace la placa controladora interior. Cuando ocurre el mismo problema aún si se reemplaza la placa controladora interior, reemplace la placa del control remoto inalámbrico.

10-4. Cuando hay problemas en el control remoto cableado o en la microcomputadora de la unidad interior.

1. Si no hay ninguna otra falla cuando ocurren los problemas, la operación de emergencia comienza cuando el interruptor (SWE) de la placa controladora interior está configurado en ON:
   Durante la operación de emergencia la unidad interior está como sigue:
   (1) Operación del ventilador interior en alta velocidad (2) Bómba de drenaje.

2. Cuando está en operación de emergencia para FRIO o CALOR, la configuración del interruptor (SWE) en la placa controladora interior y la operación de emergencia de la unidad exterior son necesarias.

3. Verifique los ítems y mensajes como operaciones de emergencia
   (1) La operación de emergencia no se puede usar como sigue:
   - Cuando hay algo mal en la unidad exterior.
   - Cuando hay algo mal en el ventilador interior.
   - Cuando la operación protegida de desborde de drenaje se detecta durante el autodiagnóstico. (Código de error: P5)

   (2) La operación de emergencia será operada en serie por el encendido/apagado de la alimentación.
   No se puede operar el encendido/apagado , control de temperatura, etc por el control remoto.
   (3) No opere por mucho tiempo dado que el aire frío es soplado cuando la unidad exterior comienza la operación de desescarchado durante la operación de emergencia de calefacción.
   (4) La operación de emergencia de refrigeración debe ser de como máximo 10 horas. Puede causar el congelamiento del intercambiador de calor de la unidad interior.
   (5) Después de completar la operación de emergencia, regrese la configuración del interruptor, etc. en el estado original.
   (6) Dado que la aleta no trabaja en la operación de emergencia, posicione la aleta suavemente en forma manual.

10-5. COMO VERIFICAR LAS PARTES

Nombre de partes	Puntos de prueba
Termistor de temperatura ambiente (TH1) Termistor de temperatura de cañería (TH2) Condensador/Evaporador Termistor de temperatura (TH5)	Desconecte el conector y luego mida la resistencia usando un tester. (Temperatura circulante 10℃~30℃) Normal: 4.3kΩ~9.6kΩ Anormal: Abierto o en corto (referido al termistor)

Normal	Anormal
4.3kΩ~9.6kΩ	Abierto o en corto

(referido al termistor)

<Gráfico >característico del termistor>

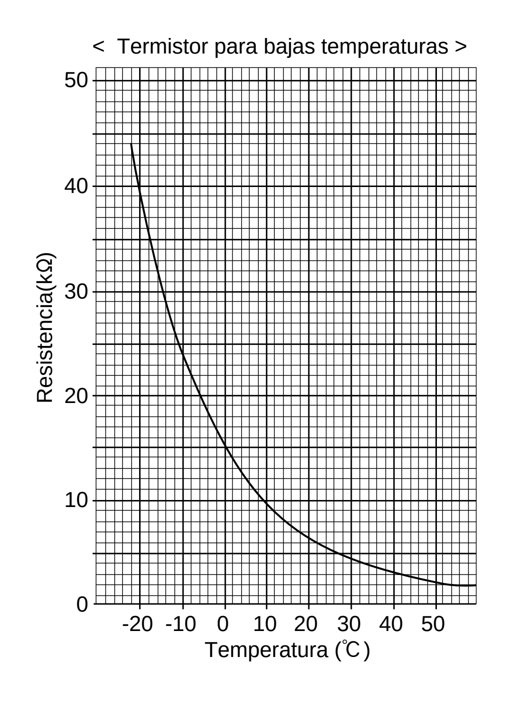
Termistor para bajas temperaturas

Termistor de temperatura ambiente (TH1)
Termistor de temperatura de cañería (TH2)
Termistor de temperatura de condensador evaporador (TH5)

Termistor R_0=15kΩ ± 3%
Numero fijo de B=3480 ±2%

$$Rt=15\exp\left\{3480\left(\frac{1}{273+t}-\frac{1}{273}\right)\right\}$$

0℃ 15kΩ
10℃ 9,6kΩ
20℃ 6,3kΩ
25℃ 5,4kΩ
30℃ 4,3kΩ
40℃ 3,0kΩ

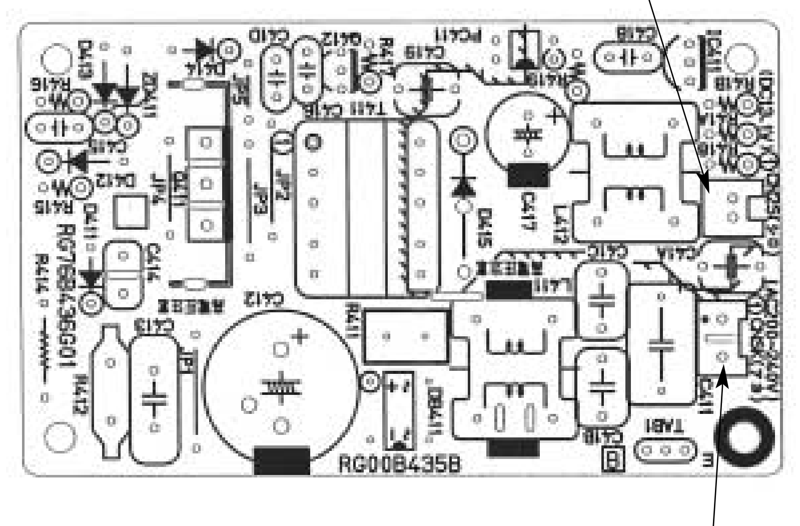


10-6. DIAGRAMA DE PUNTOS DE PRUEBA

10-6-1. Placa de alimentación

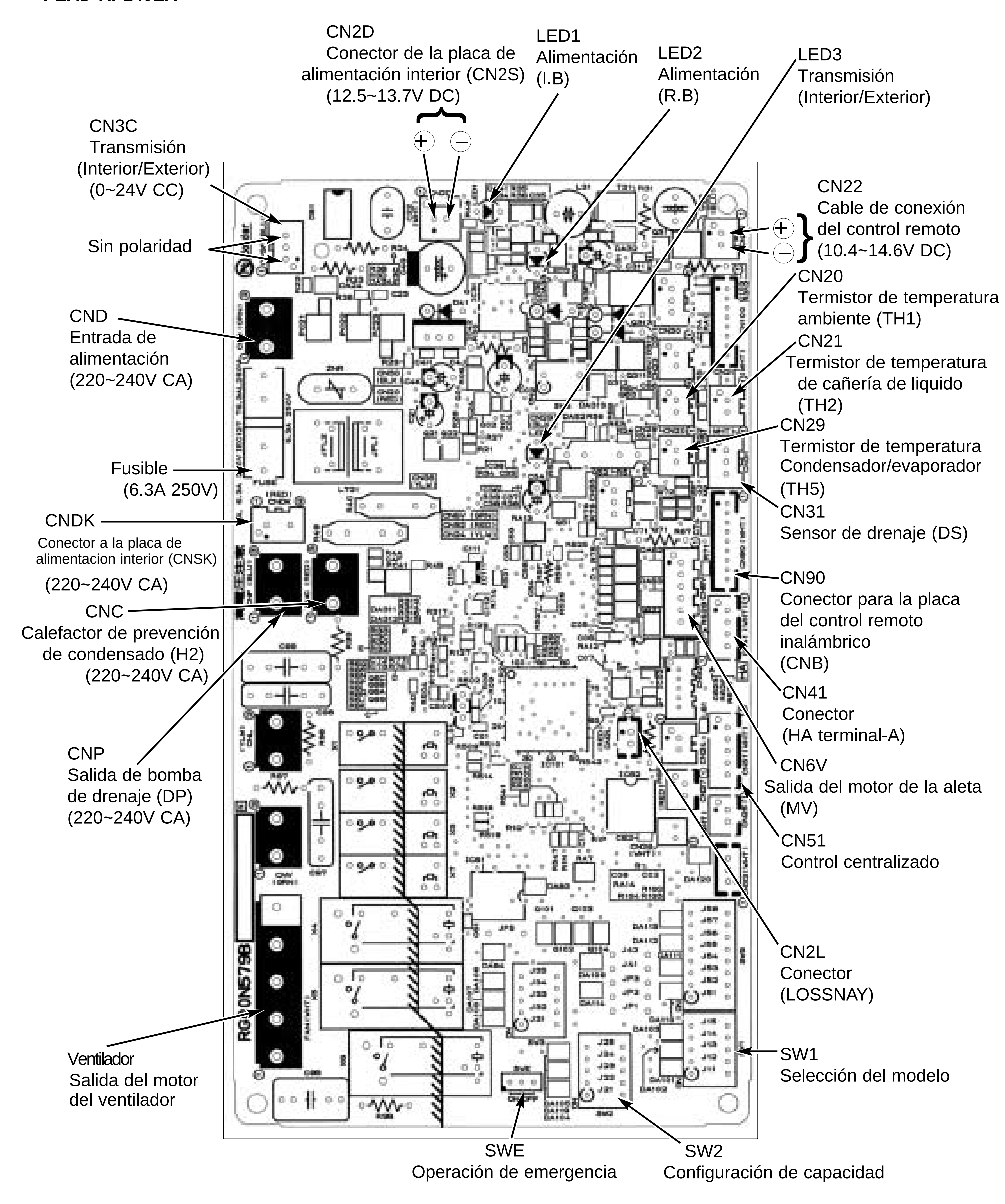
PEAD-RP35EA(2), PEAD-RP50EA, PEAD-RP60EA, PEAD-RP71EA, PEAD-RP100EA(2), PEAD-RP125EA, PEAD-RP140EA

CN2S
Conecte a la placa controladora interior (CN2D)
Entre ① y ③ 12.6-13.7V DC (Pin① (+))



CNSK
Conecte a la placa controladora interior (CNDK)
Entre ① y ③ 220-240V AC

10-6-2. Placa controladora interior
PEAD-RP35EA(2), PEAD-RP50EA, PEAD-RP60EA,
PEAD-RP71EA, PEAD-RP100EA(2), PEAD-RP125EA,
PEAD-RP140EA



10-7. FUNCIONES DE LOS INTERRUPTORES DIP Y LOS PUENTES CABLEADOS

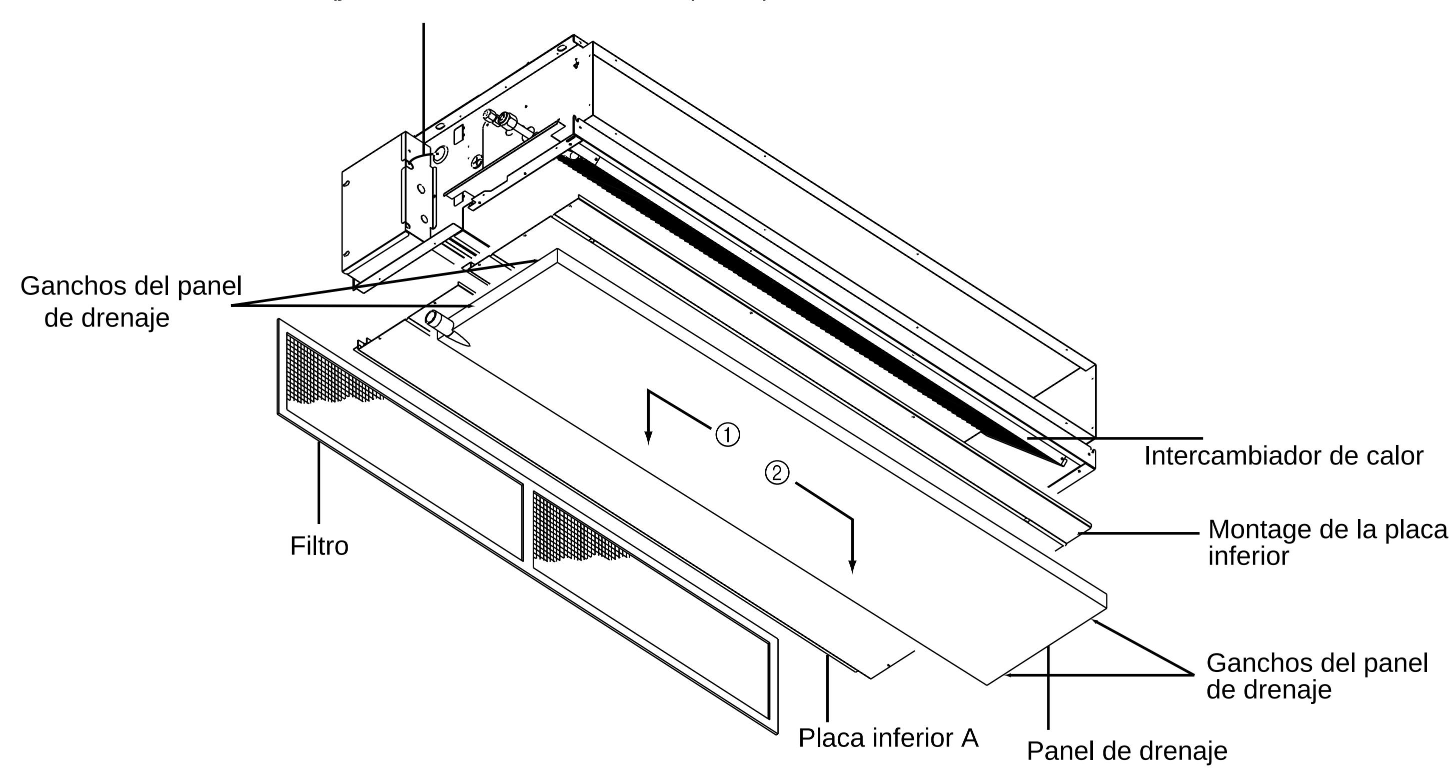
Cada función es controlada por el interruptor dip y el puente cableado en la placa controladora.
SW1 y SW2 son equipados sólo para partes de servicio.
La configuración de modelo y configuración de capacidad son memorizadas en la memoria no volátil de la placa controladora de la unidad.

(Marcas en la tabla de abajo) Puente cableado (○: Corto × : Abierto)

<table>
<tr><th>Puente</th><th>Funciones</th><th>Configuración por el interruptor dip o puente</th><th>Observaciones</th></tr>
<tr><td>SW1</td><td>Configuraciones de modelo</td><td>For service board
1 2 3 4 5 ON OFF</td><td></td></tr>
<tr><td>SW2</td><td>Configuraciones de modelo</td><td>
<table>
<tr><th>MODELO</th><th>Placa de Servicio</th></tr>
<tr><td>PEAD-RP35EA(2)</td><td>1 2 3 4 5 ON OFF</td></tr>
<tr><td>PEAD-RP50EA</td><td>1 2 3 4 5 ON OFF</td></tr>
<tr><td>PEAD-RP60EA</td><td>1 2 3 4 5 ON OFF</td></tr>
<tr><td>PEAD-RP71EA</td><td>1 2 3 4 5 ON OFF</td></tr>
<tr><td>PEAD-RP100EA(2)</td><td>1 2 3 4 5 ON OFF</td></tr>
<tr><td>PEAD-RP125EA</td><td>1 2 3 4 5 ON OFF</td></tr>
<tr><td>PEAD-RP140EA</td><td>1 2 3 4 5 ON OFF</td></tr>
</table>
</td><td></td></tr>
<tr><td>J41
J42</td><td>Configuración de número de par con el control remoto inalámbrico</td><td>
<table>
<tr><th rowspan="2">Configuración del control remoto inalámbrico</th><th colspan="2">Config. de la placa de control</th></tr>
<tr><th>J41</th><th>J42</th></tr>
<tr><td>0</td><td>○</td><td>○</td></tr>
<tr><td>1</td><td>×</td><td>○</td></tr>
<tr><td>2</td><td>○</td><td>×</td></tr>
<tr><td>3 ~ 9</td><td>×</td><td>×</td></tr>
</table>
</td><td><Configuraciones de salida de fábrica>
Control remoto inalámbrico: 0
PCB de control: O (Para ambos J41 y J42)
Soporta la configuración de cuatro pares de números.
Las configuraciones de números de pares del control remoto inalámbrico y PCB de control interior (J41/J42) se dan en la tabla de la izquierda.
("X" en la tabla indica que la línea de puente está desconectada).</td></tr>
<tr><td>JP1</td><td>Configuración de tipo de Unidad</td><td>
<table>
<tr><th>Modelo</th><th>JP1</th></tr>
<tr><td>Sin TH5</td><td>○</td></tr>
<tr><td>Con TH5</td><td>×</td></tr>
</table>
</td><td>No hay puente (JP1) porque esos modelos tienen un termistor de temperatura de condensado/ evaporador (TH5)</td></tr>
<tr><td>JP3</td><td>Configuración de tipo de placa controladora interior</td><td>
<table>
<tr><th>Tipo de placa controladora interior</th><th>JP3</th></tr>
<tr><td>Configuración de fábrica</td><td>×</td></tr>
<tr><td>Partes de servicio</td><td>○</td></tr>
</table>
</td><td></td></tr>
</table>

11 PROCEDIMIENTO DE DESARMADO

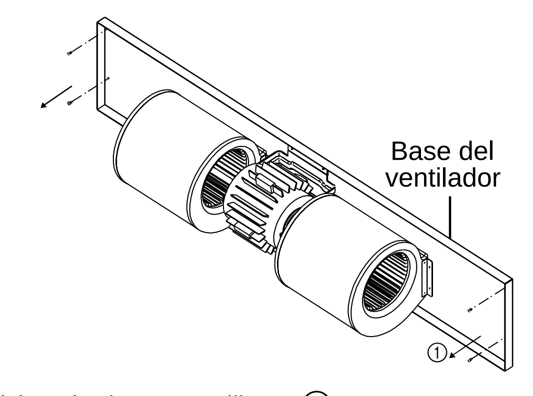
Figura 1.



1. Removiendo el motor del ventilador

1. Quite los 9 tornillos que fijan la placa inferior A y retirela.
2. Quite el panel de drenaje de la siguiente manera:
   (1) Quite los tornillos que fijan el panel de drenaje
   (2) Deslice el panel de drenaje en dirección ① ,figura 1 y desenganche el gancho del panel de drenaje cerca del caño de drenaje.
   (3) Deslice el panel de drenaje en dirección ② figura 1 y desenganche los dos ganchos de de otro lado del caño de drenaje.
3. Quite los 8 tornillos que fijan el montaje de la placa interior y quitela.
4. Desconecte el conector del motor del ventilador de la caja controladora.
5. Quite la base de la placa del ventilador como se indica a continuación:

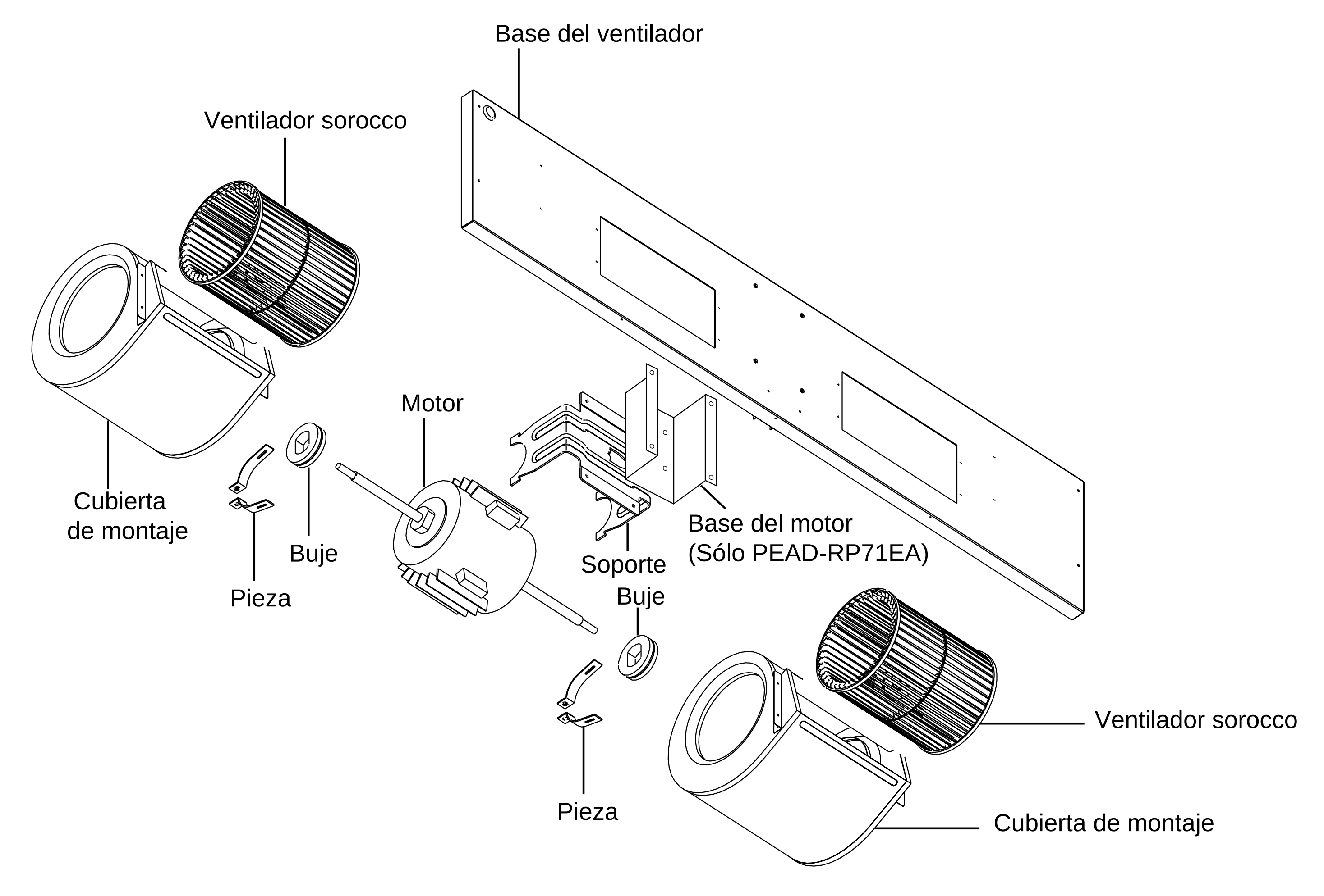
Figura 2.



(1) Quite los 4 tormillos ①
(2) Deslice hacia abajo la placa base del ventilador para quitarla.

6. Remueva el tornillo de fijación del ventilador sirocco y el tornillo de fijación del montaje del motor para remover al montaje del motor.

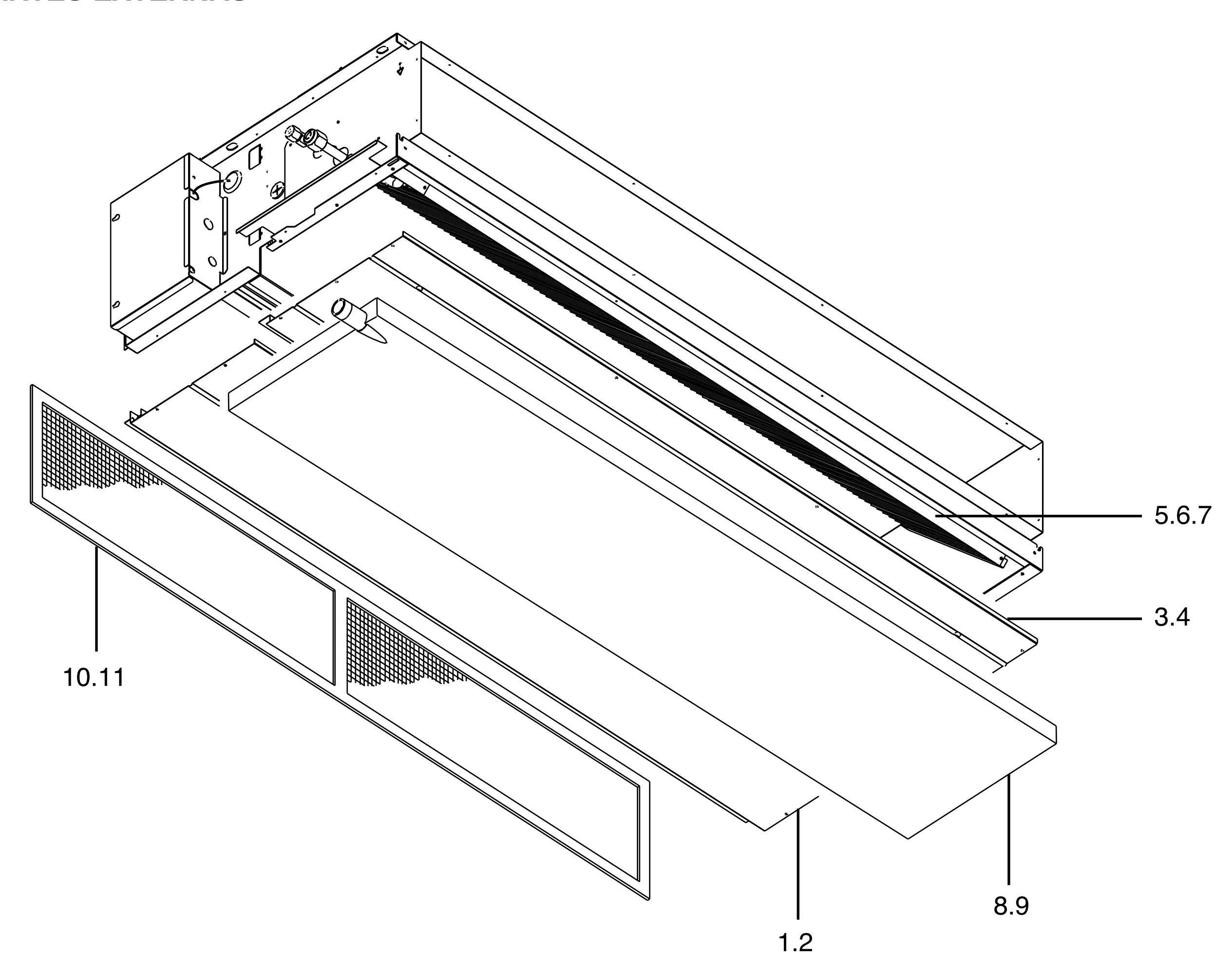
Figura 3.


Base del ventilador
Ventilador sorocco
Motor
Cubierta
de montaje
Buje
Pieza
Soporte
Base del motor
(Sólo PEAD-RP71EA)
Buje
Ventilador sorocco
Pieza
Cubierta de montaje

12 LISTA DE PARTES

PEAD-RP35EA, PEAD-RP35EA2, PEAD-RP50EA, PEAD-RP60EA

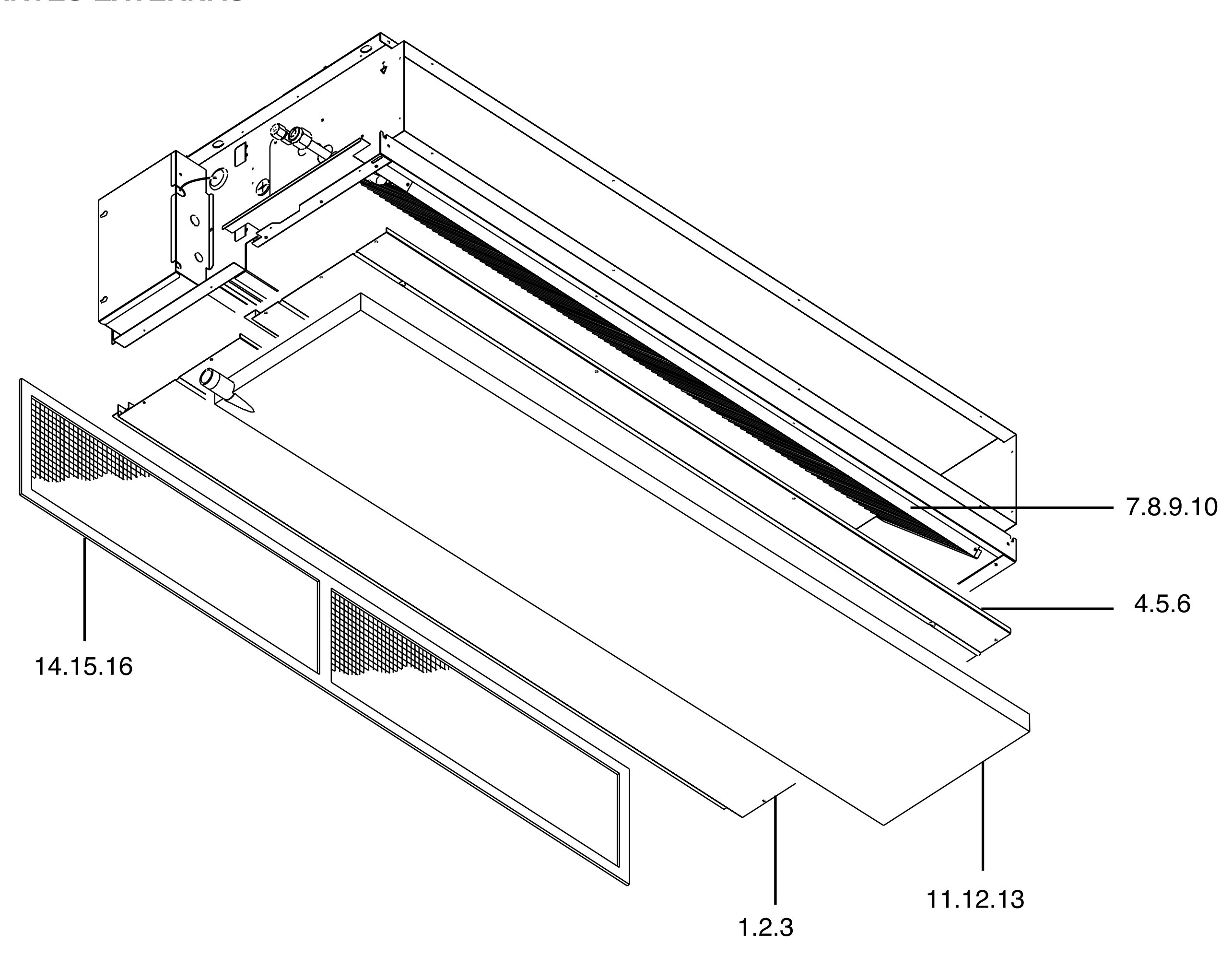
PARTES EXTERNAS



No.	Nro. de Parte	Nombre de parte	Nro. de dibujo	Cant./Pieza				Especificaciones
				PEAD-RP35EA	PEAD-RP35EA2	PEAD-RP50EA	PEAD-RP60EA	
1	S70 031 669	Placa inferior 1	W638939Z04	1	1	1		
2	S70 011 669	Placa inferior 1	W638917Z04				1	
3	S70 081 669	Montaje de la placa inferior 2	W638940G03	1	1	1		
4	S70 091 669	Montaje de la placa inferior 2	W638918G03				1	
5	S70 K10 480	Montaje general del intercambiador de calor	W268527G13	1	1			
6	S70 K11 480	Montaje general del intercambiador de calor	W268527G14			1		
7	S70 K12 480	Montaje general del intercambiador de calor	W268527G15				1	
8	S70 011 529	Montaje de panel de drenaje	W638942G01	1	1	1		
9	S70 021 529	Montaje de panel de drenaje	W638920G01				1	
10	S70 021 500	Filtro	W645496G02	1	1	1		
11	S70 031 500	Filtro	W645496G03				1	

PEAD-RP71EA, PEAD-RP100EA, PEAD-RP100EA2, PEAD-RP125EA, PEAD-RP140EA

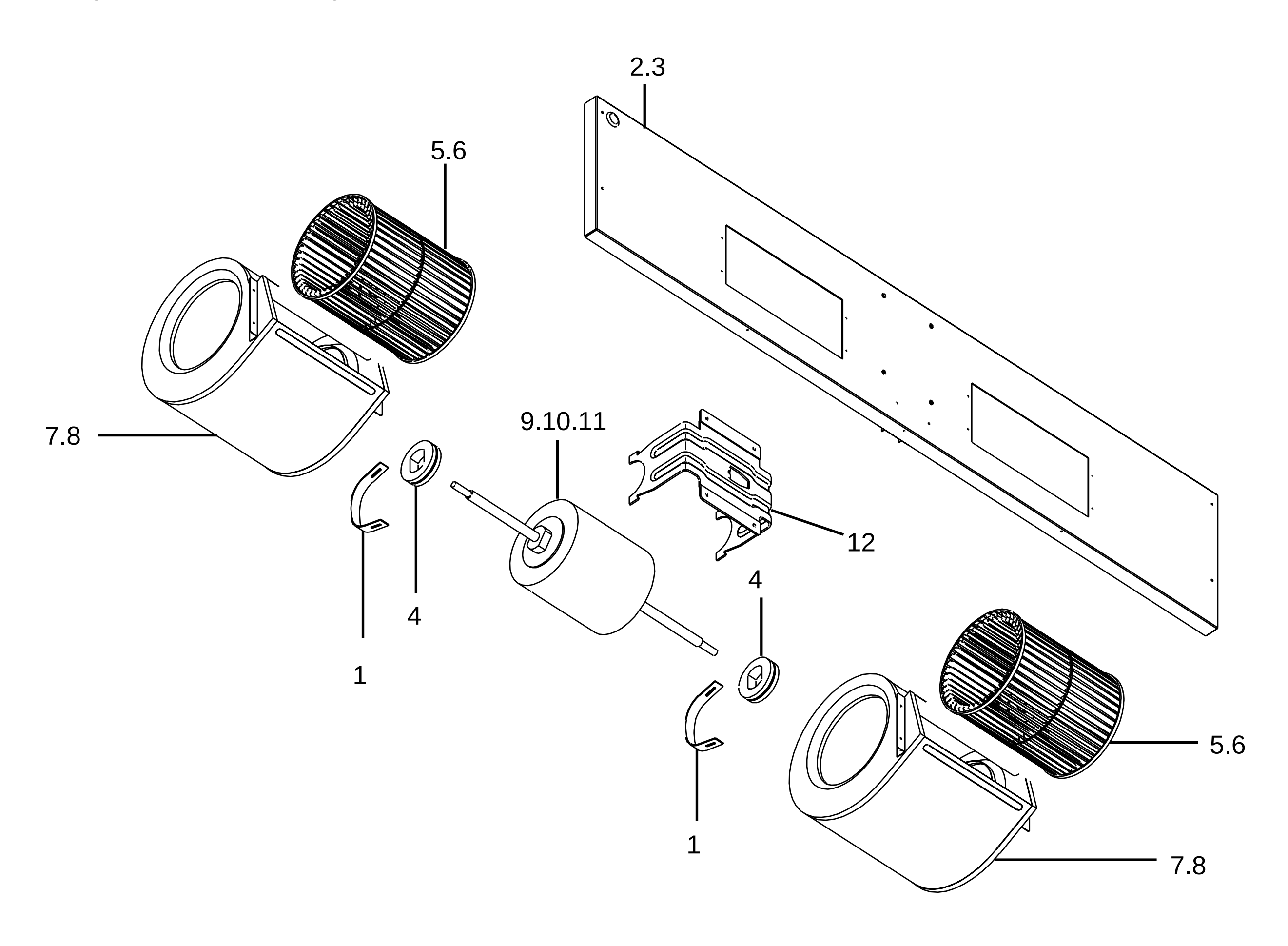
PARTES EXTERNAS



No.	Nro. Parte	Nombre de parte	Nro. dibujo	Cant./Piezas					Especificaciones
				PEAD-RP71EA	PEAD-RP100EA	PEAD-RP100EA2	PEAD-RP125EA	PEAD-RP140EA	
1	S70 041 669	Placa interior 1	W634050Z01	1					
2	S70 042 669	Placa interior 1	W634028Z01		1	1	1		
3	S70 040 669	Placa interior 1	W631101Z04					1	
4	S70 051 669	Montaje de la placa interior	W634052G01	1					
5	S70 052 669	Montaje de la placa interior	W634030G01		1	1	1		
6	S70 050 669	Montaje de la placa interior	W631188G02					1	
7	S70 K06 480	Montaje general del intercambiador de calor	W268528G07	1					
8	S70 K13 480	Montaje general del intercambiador de calor	W268528G10		1				
9	S70 K14 480	Montaje general del intercambiador de calor	W268528G11			1	1		
10	S70 K15 480	Montaje general del intercambiador de calor	W268529G04					1	
11	S70 050 529	Montaje del panel de drenaje	W634056G01	1					
12	S70 060 529	Montaje del panel de drenaje	W634034G01		1	1	1		
13	S70 040 529	Montaje del panel de drenaje	W631186G01					1	
14	S70 050 500	Filtro	W645497G01	1					
15	S70 040 500	Filtro	W645497G02		1	1	1		
16	S70 010 500	Filtro	W645497G03					1	

PEAD-RP35EA, PEAD-RP35EA2, PEAD-RP50EA, PEAD-RP60EA

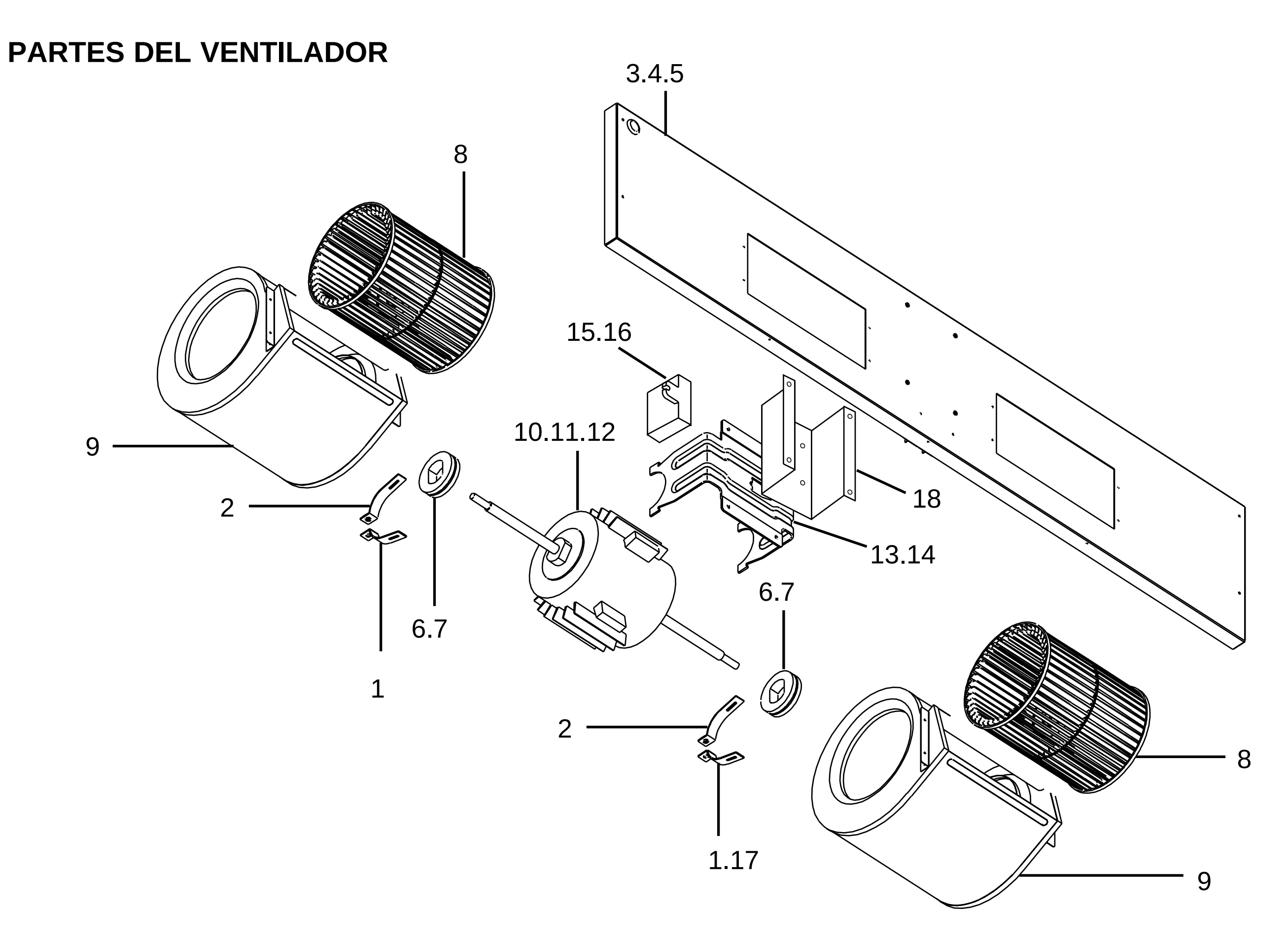
PARTES DEL VENTILADOR



No.	Nro. parte	Nombre de parte	Nro. dibujo	Cant./Piezas				Especificaciones
				PEAD-RP35EA	PEAD-RP35EA2	PEAD-RP50EA	PEAD-RP60EA	
1	S70 652 131	Accesorios	W353715H01	2	2	2	2	
2	S70 051 677	Montaje base del ventilador	W638932G03	1	1	1		
3	S70 061 677	Montaje base del ventilador	W638905G03				1	
4	S70 922 105	Buje	W818836H01	2	2	2	2	
5	S70 A88 114	Ventilador sirocco	W122296G02	2	2	2		
6	S70 A89 114	Ventilador sirocco	W122297G02				2	
7	S70 989 110	Ensamble de gabinete	W638949G03	2	2	2		
8	S70 985 110	Ensamble de gabinete	W638949G04				2	
9	S70 Y57 220	Motor	P714315X02	1				<MF>
10	S70 Y58 220	Motor	P714316X02		1	1		<MF>
11	S70 Y56 220	Motor	P714774X01				1	<MF>
12	S70 652 130	Soporte del motor	W241060H03	1	1	1	1	

PEAD-RP71EA, PEAD-RP100EA, PEAD-RP100EA2, PEAD-RP125EA, PEAD-RP140EA

PARTES DEL VENTILADOR

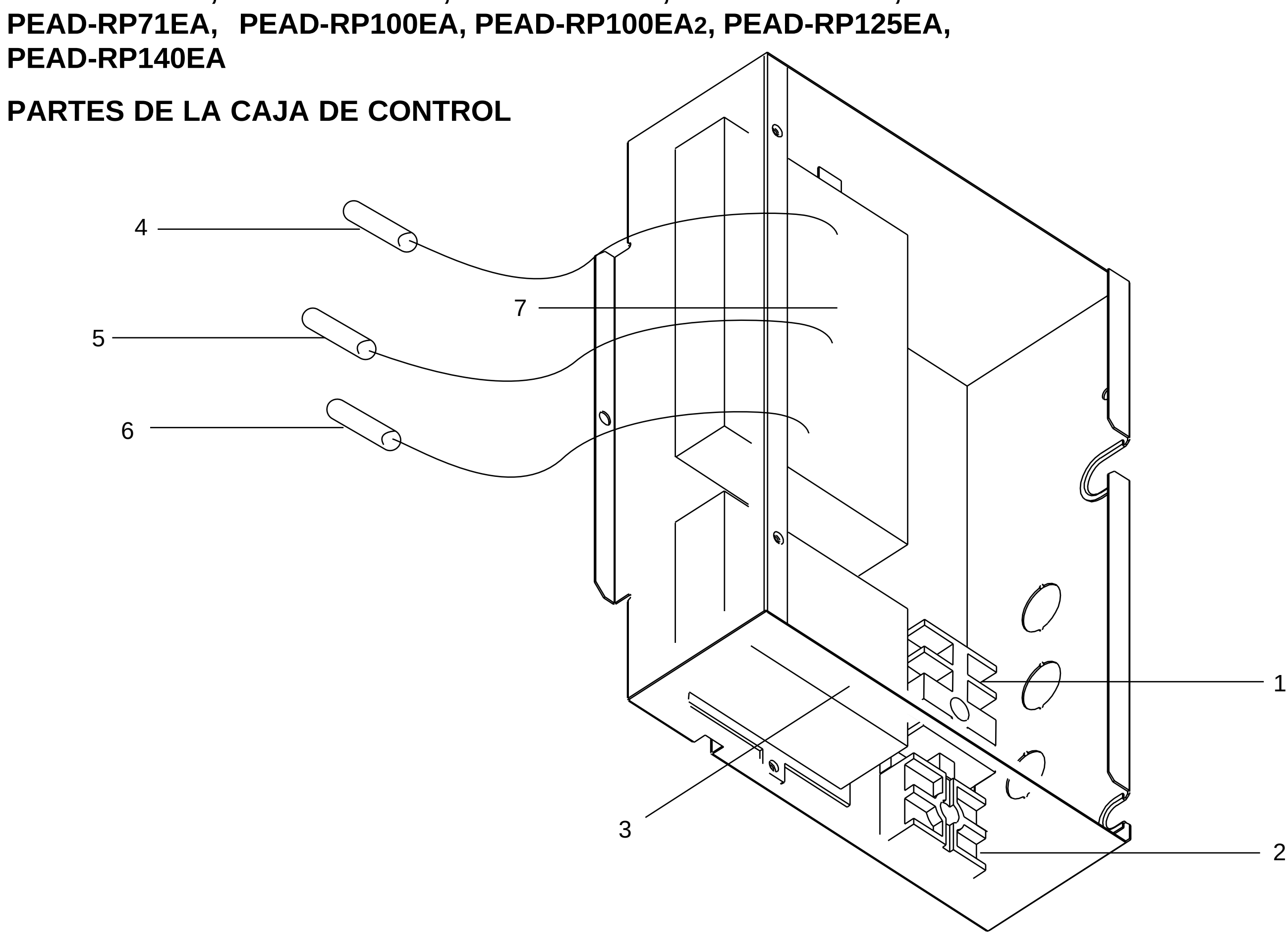


No.	Nro. parte	Nombre de parte	Nro. dibujo	Cant./Piezas					Especificaciones
				PEAD-RP71EA	PEAD-RP100EA	PEAD-RP100EA2	PEAD-RP125EA	PEAD-RP140EA	
1	S70 508 131	Pieza	R02K338H02		2	2	2	2	
2	S70 508 132	Pieza	R02K338G82		2	2	2	2	con una tuerca
3	S70 073 677	Montaje de la base del ventilador	W634058G02	1					
4	S70 072 677	Montaje de la base del ventilador	W634036G02		1	1	1		
5	S70 070 677	Montaje de la base del ventilador	W631187G02					1	
6	S70 922 105	Buje	W818836H01	2					
7	S70 Y01 105	Buje	W860050H02		2	2	2	2	
8	S70 Y07 114	Ventilador sirocco	W631126G02	2	2	2	2	2	20-25L
9	S70 001 110	Ensamble de gabinete	W631120G02	2	2	2	2	2	
10	S70 Y15 220	Motor	P714964X01	1					<MF>150W,1fase220~240V
11	S70 Y16 220	Motor	P714941X01		1				<MF>240W,1fase220~240V
12	S70 Y17 220	Motor	P714940X01			1	1	1	<MF>270W,1fase220~240V
13	S70 652 130	Soporte del motor	W241060H03	1					
14	S70 Y08 130	Pata	W631122Z04		1	1	1	1	
15	S70 010 255	Capacitor 6	P412172X01		1				< C >
16	S70 020 255	Capacitor 16	P412223X01			2	2	2	< C >
✻ 17	S70 652 131	Accesorio	W353715H01	2					
18	S70 090 130	Base del motor	W634069Z02	1					

✻: No indicado

PEAD-RP35EA, PEAD-RP35EA2, PEAD-RP50EA, PEAD-RP60EA, PEAD-RP71EA, PEAD-RP100EA, PEAD-RP100EA2, PEAD-RP125EA, PEAD-RP140EA

PARTES DE LA CAJA DE CONTROL

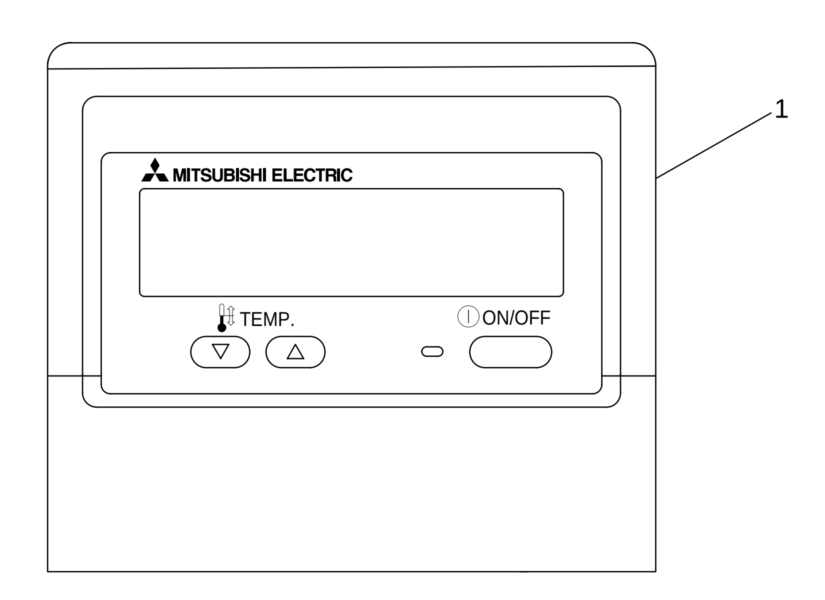


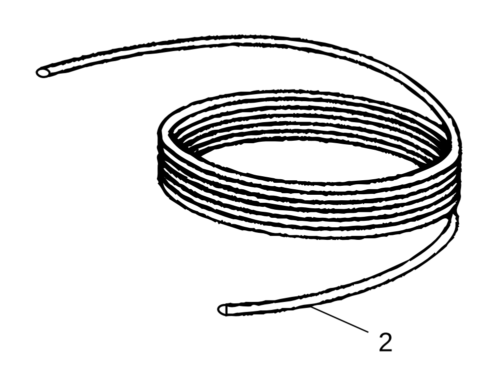
No.	Nro parte	Nombre de parte	Nro. dibujo	Cant./Piezas				Especificaciones
				PEAD-RP35EA	PEAD-RP35EA2	PEAD-RP50EA	PEAD-RP60EA	
1	S70 979 717	Bloque de terminales	P436110X01	1	1	1	1	< TB4 >
2	S70 435 717	Bloque de terminales	BA73S950H02	1	1	1	1	< TB5 >
3	S70 K06 313	Placa de alimentación	RG00B435F08	1	1	1	1	PWB
4	S70 KW3 202	Termistor	W905588G01	1	1	1	1	< T H1>ROJO
5	S70 KW2 202	Termistor	W906303G02	1	1	1	1	< TH2 > BLANCO
6	S70 KW1 202	Termistor	W906303G01	1	1	1	1	< TH5 > NEGRO
7	S70 K70 310	Placa controladora	RG00D008B02	1	1	1	1	I.B

No.	Nro parte	Nombre de parte	Nro. dibujo	Cant./Piezas					Especificaciones
				PEAD-RP71EA	PEAD-RP100EA	PEAD-RP100EA2	PEAD-RP125EA	PEAD-RP140EA	
1	S70 979 317	Bloque de terminales	P436110X01	1	1	1	1	1	< TB4 >
2	S70 435 717	Bloque de terminales	BA73S950H02	1	1	1	1	1	< TB5 >
3	S70 K06 313	Placa de alimentación	RG00B435F08	1	1	1	1	1	PWB
4	S70 KW3 202	Termistor	W905588G01	1	1	1	1	1	< T H1> ROJO
5	S70 KW2 202	Termistor	W906303G02	1	1	1	1	1	< TH2 > BLANCO
6	S70 KW1 202	Termistor	W906303G01	1	1	1	1	1	< TH5> NEGRO
7	S70 K70 310	Placa controladora	RG00D008B02	1	1	1	1	1	I.B

PEAD-RP35EA, PEAD-RP35EA2, PEAD-RP50EA, PEAD-RP60EA, PEAD-RP71EA, PEAD-RP100EA, PEAD-RP100EA2, PEAD-RP125EA, PEAD-RP140EA

PARTES ELECTRICAS





No.	Nro. parte	Nombre de parte	Nro. dibujo	Cant./Piezas				Especificaciones
				PEAD-RP35EA	PEAD-RP35EA2	PEAD-RP50EA	PEAD-RP60EA	
1	S70 KW1 713	Control remoto	P972122X01	1	1	1	1	Control remoto MA
2	S70 030 305	Cable del control remoto	W873334G05	1	1	1	1	10 m

No.	Nro. parte	Nombre de parte	Nro. dibujo	Cant./Piezas					Especificaciones
				PEAD-RP71EA	PEAD-RP100EA	PEAD-RP100EA2	PEAD-RP125EA	PEAD-RP140EA	
1	S70 KW1 713	Control remoto	P972122X01	1	1	1	1	1	Control remoto MA
2	S70 030 305	Cable del control remoto	W873334G05	1	1	1	1	1	10 m

13 PARTES OPCIONALES

1. SENSOR REMOTO

Nro. parte	PAC-SE41TS-E
Modelo aplicado	PEAD-RP35,50,60,71,100,125,140EA , PEAD-RP35,100EA2

2. ADAPTADOR DE OPERACION REMOTA

Nro. parte	PAC-SF40RM-E
Modelo aplicado	PEAD-RP35,50,60,71,100,125,140EA , PEAD-RP35,100EA2

3. ADAPTADOR REMOTO DE ENCENDIDO Y APAGADO

Nro. parte	PAC-SE55RA-E
Modelo aplicado	PEAD-RP35,50,60,71,100,125,140EA , PEAD-RP35,100EA2

4. MOTOR OPCIONAL

La presión estática externa de 130Pa permite a los largos conductores a ser mas usados permitiendo el posicionamiento mas conveniente de las unidades internas.

Nro. parte	PAC-SK005MT-F	PAC-SK004MT-F	PAC-SK003MT-F
Modelo aplicado	PEAD-RP71EA	PEAD-RP100EA	PEAD-RP125,140EA, PEAD-RP100EA2

5. MECANISMO DE LEVANTAMIENTO DE DRENAJE DE AGUA

Permite mas versatilidad cuando se selecciona el trazado de la cañería de drenaje.

Nro. parte	PAC-KE03DM-G
Modelo aplicado	PEAD-RP35,50,60,71,100,125,140EA , PEAD-RP35,100EA2

Mr.SLIM™



Emitido en Nov. 2005 HWE05210
Impreso en Japón

Nueva publicación, efectivizada Nov.2005
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.